

TERMÉKKATALÓGUS

CUTTING
EDGE
WELDING

CUTTING
EDGE
WELDING

2021

Az IWELD Kft. eltökélt, hogy partnerein keresztül a hegesztés és vágás szélesebb területén a lehető legversenyképesebben nyújtson hatékony, gazdaságos megoldást, legyen szó több műszakos ipari termelésről vagy csak kisebb, alkalmi lakatosmunkáról. Termékeink, a legkisebb alkatrésztől az összetettebb gépekig az általunk meghatározott műszaki tartalommal, magas minőségben, sok esetben kizárólag számunkra készülnek, ismert nagy európai, amerikai vagy távol-keleti és kisebb magyar gyártóknál. A minőség folyamatos ellenőrzése, a termékfejlesztés beszállítóinkkal közösen napi munkánk legfontosabb része. 100%-ban magyar tulajdonú társaságunk 2006-os megalakulása óta folyamatosan növekszik és minden gazdasági évét nyereséggel zárta. Hosszabb távú stratégiánk része nem csak Magyarországon, de szűkebb régióinkban is meghatározó szereplő-jévé válni a hegesztés és vágás ipari területének.

A termékkatalógus áttekintést nyújt a választékunkban szereplő termékek széles skálájáról, de mivel az folyamatosan bővül, az aktuális kínálat ettől eltérhet. Naprakész kínálatunkról weboldalunkon és az ott megtalálható elérhetőségeinken tájékozódhat. Felhívjuk továbbá figyelmét, hogy a katalógusban szereplő termékek megjelenése és műszaki tartalma esetleg eltérhet az itt megjelentektől. Ennek oka elsősorban, hogy termékeinket folyamatosan fejlesztjük.

2 ÉV

GARANCIA

Az IWELD Kft. a Forgalmazókkal együttműködve az összes GORILLA hegesztőgépre, valamint az ARC 160 MINI, HEAVY DUTY 250 IGBT és HEAVY DUTY 315 IGBT hegesztőgépekre, 2 év időtartamra kiterjeszti a kellékszavatossági kötelezettségét. A garanciavállalás során a Polgári Törvénykönyv 6:159. § (hibás teljesítési vélelem) nem alkalmazható, és a kiterjesztett garanciavállalás a Polgári Törvénykönyv 6:159. § - 6:167. § meghatározott kellékszavatossági jellegű felelősségvállalást jelent az alábbi feltételekkel. A kiterjesztett garancia feltételei fent felsorolt hegesztőgépek esetében: Származás igazolása (eredeti számla, tulajdonos változás esetén adás-vételi szerződés) A végfelhasználónak meg kell őrizni a kiterjesztett garancia ideje alatt végig a vásárlást igazoló számlát! -Kitöltött garancia jegy, maximum 12 havonta szakszerviz által elvégzett karbantartás, ami az átvizsgáláson és érintésvédelmi ellenőrzésen túl a teljes burkolat eltávolítása utáni szakszerű takarításból kell, hogy álljon! Karbantartást igazoló számlák és karbantartási jegyzőkönyv. A számláknak és egyéb dokumentumoknak mindenképpen tartalmaznia kell a berendezés típusát (típuszám, modell) és szériaszámát (Serial no.)! A kiterjesztett garancia tartalma: A kiterjesztett garanciát alkatrész, tényleges javítás, vagy csere formájában biztosítjuk. Amennyiben a javítás nem lehetséges, úgy a hibás eszköz cseréjét biztosítjuk. A kiterjesztett garancia sem tartalmazza a berendezés postázását, országon belüli szállítást! A termék forgalmazója, szüksége esetén, (kötelezettség nélkül) segítséget nyújt a berendezés szakszervizbe való eljuttatásában! A kiterjesztett garanciális javításokat saját szakszervizünkben a cég telephelyén végezzük:

IWELD Kft. 2314 Halásztelek II. Rákóczi Ferenc út 90/B Tel.: +36 24 532 625 service@iweld.hu



Termékeink megfelelnek az uniós szabványoknak, eleget tesznek a CE jelöléssel járó valamennyi jogi kötelezettségnek és szabadon forgalmazhatók az európai piacon.

MIG/MAG	2
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	27
HEGESZTŐ HUZALOK	28
MIG AUTOMATIZÁLÁS	29
TIG	30
TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK	39
VOLFRÁM ELEKTÓDA ELŐKÉSZÍTÉS	40
VARRATTISZTÍTÁS	41
KIEGÉSZÍTŐK	42
SAW	43
MMA	44
PLAZMAVÁGÁS	56
CUT PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	65
MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS	66
HORPADÁS JAVÍTÁS	67
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	68
VÍZALATTI HEGESZTŐ VÁGÓ ESZKÖZÖK	70
OXIGÉN LÁNDZSA	71
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK	72
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	74
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	75
GÉPI LÁNGVÁGÁS	76
CNC VÁGÓGÉP	77
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	78
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	82
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	83
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	85
FORRASZTÁS	86
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	88
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	91
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	102
HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT	103
HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK	104
HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO	105
MUNKARUHA - METALWORK	106



DYNAMIG 560

Impulzusívcs MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrás hordozható huzaltoló egységgel, vízűtéssel. Alkalmas kézi-, automatizált-, robothegeztési feladatokra és szénelektrodás gyökfaragásra.

- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált, tárolható hegesztési paraméter beállítás.
- Széria 4 görgős huzaltolóval és vízűtőkörrel.
- Tartozék 4m-es vízűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly (opcionálisan digitális távszabályzós hegesztőpisztoly).
- 500A valós hegesztőáram.



DYNAMIG 560

		800DYNAMIG560
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✓
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	50
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Huzaltoló görgők száma	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	38A / 27A
	MIG	38A / 27A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 400A/35.5V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-500A
	MIG	18A-500A
Munkafeszültség	MMA	20.8V-40V
	MIG	14.9V-39V
Üresjárati feszültség		76.3V-92.2V (VRD-7.5 V±10%)
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 2.0 mm
Huzaltekeres átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		85 kg
Méret (HxSzxm)		1080 x 465 x 860 mm



+ IGrip 500W

MIG/MAG

iwELD®

QUICKSILVER™

Dupla impulzusívű MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrások, hordozható huzaltoló egységgel, vízűtéssel. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözetek hegesztésére.

- OLED kijelző (a huzaltolón is).
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO₂ és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, vízűtéses, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W LCD)



		MIG 5200 DOUBLE PULSE	MIG 4200 DOUBLE PULSE
		800MIG5200DP	800MIG4200DP
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízűtés	✓	
	Digitális kijelző	OLED	
	Programhelyek száma	100	
MIG/MAG	Színergikus vezérlés	✓	
	Impulzus MIG/MAG	✓	
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	2ST/4ST	✓	
	SPOT	✓	
	Huzaltoló görgők száma	4	
DC TIG	DC Lift TIG	✓	
	Impulzus DC TIG	✗	
	Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
	VRD	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W LCD	IGrip 500W LCD
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 360 LCD	IGrip 360 LCD
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	41.9A/32.5A	32.2A/24.9A
	MIG	40.8A/31.6A	29.2A/22.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/39V@60% 400A/34V@100%	400A/34V@60% 310A/29.5V@100%
Hegesztőáram	MMA	10A-500A	10A-400A
	MIG	10A-500A	10A-400A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-39V	20.4V-36V
	MIG	14.5V-41.5V	14.5V-34V
Üresjárati feszültség		59.8V (MMA:91.9V)	66.3V (MMA:73.8V)
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekeres átmérő		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		33.9 kg	27.5 kg
Méret (HxSzxm)		700 x 265 x 500	700 x 265 x 500



+ IGrip 500W LCD

Szinerjikus vezérlésű MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrások, hordozható huzaltoló egységgel, vízűtéssel. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözetek hegesztésére.

- OLED kijelző (a huzaltolón is).
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO₂ és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, vízűtéssel, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W LCD)



		MIG 5200 SYNERGIC	MIG 3800 SYNERGIC
		800MIG5200	800MIG3800
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízűtés	✓	
	Digitális kijelző	OLED	
	Programhelyek száma	100	
MIG/MAG	Szinerjikus vezérlés	✓	
	Impulzus MIG/MAG	✗	
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	2ST/4ST	✓	
	SPOT	✓	
	Huzaltoló görögök száma	4	
DC TIG	DC Lift TIG	✓	
	Impulzus DC TIG	✗	
		Arc Force	
		✓	
		Hot Start	
		✓	
		VRD	
		✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W LCD	IGrip 500W LCD
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 360 LCD	IGrip 360 LCD
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	41.9A/32.5A	26.9A/20.8A
	MIG	40.8A/31.6A	25.1A/19.4A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7
Hatásfok		0.85%	0.85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/39V@60% 400A/34V@100%	350A/31.5V@60% 275A/27.8V@100%
Hegesztőáram	MMA	10A-500A	10A-350A
	MIG	40A-500A	40A-350A
Munkafeszültség	MMA	10V-40V	20.4V-34V
	MIG	16V-39V	16V-31.5V
Üresjáratú feszültség		80V (MMA:91.9V)	65V (MMA:67.5V)
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		33.3 kg	26.5 kg
Méret (HxSxM)		700 x 265 x 500	700 x 265 x 500



+ IGrip 500W LCD

Dupla impulzusú, kompakt MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrás, vízűtéssel. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözetek hegesztésére.

- OLED kijelző.
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO₂ és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, vízűtéses, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240W LCD)



MIG 3200 DOUBLE PULSE

		800MIG3200DP
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✓
	Digitális kijelző	OLED
	Programhelyek száma	100
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240W LCD
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 360 LCD
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	16.3A/12.6A
	MIG	14.8A/11.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/29V @ 60% 235A/25.8V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-300A
	MIG	10A-300A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-32V
	MIG	14.5V-29V
Üresjárat feszültség		67V (MMA: 70.5V)
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátérő		Ø 0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		58.5 kg
Méret (HxSxM)		700 x 260 x 485



+ IGrip 240W LCD

Dupla impulzusú, kompakt MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrás, szerszámtartó rekesz. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözetek hegesztésére.

- OLEED kijelző.
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség
- CO₂ és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240 LCD)



+ IGrip 240 LCD

		800MIG2800DPT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	OLED
	Programhelyek száma	100
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Huzaltoló görgők száma	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240 LCD
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 360 LCD
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	13.4A/10.4A
	MIG	11.9A/9.2A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-250A
	MIG	10A-250A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-30V
	MIG	14.5V-26.5V
Üresjárat feszültség		77V (MMA:89.2V)
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.2 mm
Huzaltekeres átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		29.8 kg
Méret (HxSzxM)		700 x 260 x 485

Dupla impulzusú, MIG/MAG, TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrás. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözeik hegesztésére.

- OLED kijelző (a huzaltolón is).
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO₂ és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240 LCD)



MIG 2800 DOUBLE PULSE

		800MIG2800DP
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	OLED
	Programhelyek száma	100
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240 LCD
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 360 LCD
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	13.4A/10.4A
	MIG	11.9A/9.2A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-250A
	MIG	10A-250A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-30V
	MIG	14.5V-26.5V
Üresjárat feszültség		77V (MMA:89.2V)
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátérő		Ø 0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		29.8 kg
Méret (HxSzxM)		700 x 260 x 485



+ IGrip 240 LCD

- Szinergikus vezérlésű MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel, vízűtéssel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
 - Érintéses TIG és MMA(VRD) funkciók.
 - 4 görgős huzaltoló szerkezet.
 - Vízűtés.
 - Tartozék 4 méteres, vízűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W)



MIG 520 SYNERGIC

		800MIG520SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✓
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	20
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
	Huzaltoló görgők száma	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	34A / 26A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		90 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		450A/36.5V @ 60% 318A/29.9V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	-
	MIG	60A-500A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	17V-36.5V
Üresjáratú feszültség		76V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		85 kg
Méret (HxSxM)		655x385x670 mm



+ IGrip 500W

Impulzusív, kompakt MIG/MAG hegesztő áramforrás.

A különleges dupla impulzuskarakterisztikának köszönhetően alkalmas vékony lemezek, kis falvastagságú munkadarabok hegesztésére.

- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 360)



MIG 320 COOLPULSE

		800MIG320CLP
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	10
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✗
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
Tartozék	Hot Start	✗
	VRD	✗
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	17A/12A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/29V @ 60% 232A/25.6V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	-
	MIG	40A-300A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	10.6V-45V
Üresjárat feszültség		53V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		50 kg
Méret (HxSzxm)		875x420x807mm



+ IGrip 360

- Szinerjikus vezérlésű, kompakt MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.
- OLED képernyős kezelőpanel.
 - Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
 - Érintéses TIG és MMA(VRD) funkciók.
 - 4 görgős huzaltoló szerkezet.
 - Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 360)



MIG 320 SYNERGIC LCD

		800MIG320SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízhűtés	✗
	Digitális kijelző	OLED
	Programhelyek száma	20
MIG/MAG	Szinerjikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
DC TIG	SPOT	✓
	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	17A/12A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/29V @ 60% 232A/25.6V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	-
	MIG	50A-300A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	16.5V-29V
Üresjáratú feszültség		53V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltkeres átmerő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		50 kg
Méret (HxSzxM)		875x420x807mm



+ IGrip 360

MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel, vízűtéssel.

- Digitális vezérlés.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Vízűtés.
- Tartozék 4 méteres, vízűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W)



MIG 500 DIGITAL

		800MIG500IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✓
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✗
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 900W
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	36.5A / 28.3A
	MIG	35.6A / 27.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		500A/40V @ 60% 387A/35.5V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-500A
	MIG	60A-500A
Munkafeszültség	MMA	20.8V-40V
	MIG	16V-50.4V
Üresjárat feszültség		108V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg
Tömeg		85 kg
Méret (HxSzxm)		1080x465x860 mm



+ IGrip 500W

Szinergikus vezérlésű MIG/MAG hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel.

- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 360)



MIG 350 SYNERGIC

		800MIG350IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	10
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✓
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✗
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly		TBi 7G/8G
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400VAC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	21.0A/
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		89%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		350A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	-
	MIG	50A-350A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	12V-40.0V
Üresjáratú feszültség		75V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 15 kg
Tömeg		85 kg
Méret (HxSxM)		576x297x574 mm



+ IGrip 360

- Szinergikus vezérlésű, kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás. A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést.
- ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas
 - nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes.
 - Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
 - Memóriában tárolható hegesztőprogramok.
 - 4 görgős huzaltoló szerkezet.
 - Tároló rekesz.
 - Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)



MIG 320 SYNERGIC

		800MIG320DS
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	3
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	18.5A/11.0A
	MIG	16.8A/10.0A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/32V @ 35% 250A/30V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	40A-300A
	MIG	45A-300A
Munkafeszültség	MMA	21.5V-32V
	MIG	16.2V-29.0V
Üresjárat feszültség		58V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 15 kg
Tömeg		50 kg
Méret (HxSxM)		950x458x950 mm



+ IGrip 240

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás. A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést.

- ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas
- nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tároló rekesz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)



MIG 320 DIGITAL		
		800MIG320
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	4
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	19.0A/8.5A
	MIG	18.0A/10.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	70A-300A
	MIG	50A-300A
Munkafeszültség	MMA	22.8V-32V
	MIG	16.5V-29V
Üresjáratú feszültség		56V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm
Huzaltekeres átmérő		Ø 300 mm, 15 kg
Tömeg		50 kg
Méret (HxSzxM)		950x458x950 mm



+ IGrip 240

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás egy és három fázisú kivitelben. A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést.

- ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas.
- nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)



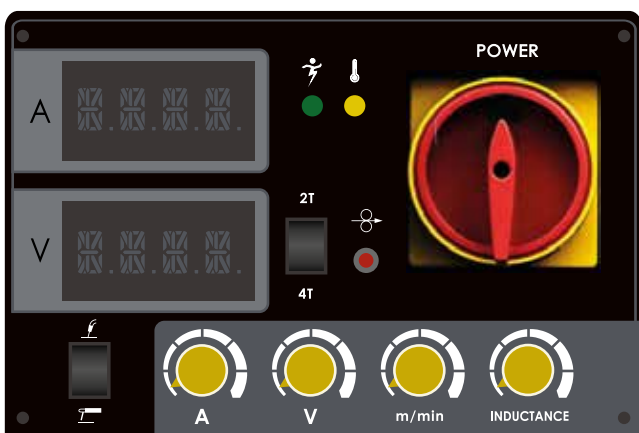
		MIG 253 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL
		800MIG253	800MIG251
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízűtés	✗	✗
	Digitális kijelző	✓	✓
	Programhelyek száma	0	0
MIG/MAG	Színergikus vezérlés	✗	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	4	2
DC TIG	DC Lift TIG	✗	✗
	Impulzus DC TIG	✗	✗
	Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
	VRD	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240	IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		3	1
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	14.4A/11.2A	47.0A/26.0A
	MIG	12.7A/9.8A	50.0A/35.0A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A @ 60% 194A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	60A-250A	50A-250A
	MIG	40A-250A	50A-250A
Munkafeszültség	MMA	22.4V-30V	22.4V-30.0V
	MIG	16V-26.5V	16V-26.5V
Üresjáratú feszültség		56V	56V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 15 kg	Ø 300 mm, 15 kg
Tömeg		45 kg	45 kg
Méret (HxSzxm)		950x458x950 mm	950x458x950 mm



+ IGrip 240

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás. Magas minőségű IGBT inverter technológia és áramszabályozás, amitől a gép stabil, megbízható és nagy bekapcsolási idővel folyamatosan magas teljesítményre képes.

- Nagy méretű, jól látható LED paraméter kijelzők.
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem.
- 2T és 4T hegesztési módok.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)



		MIG 315 IGBT	MIG 250 IGBT	MIG 240 IGBT
		800MIG315IGBT	800MIG250IGBT	800MIG240IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT
	Vízűtés	✗	✗	✗
	Digitális kijelző	✓	✓	✓
	Programhelyek száma	0	0	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗	✗	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✗	✗	✗
	2T/4T	✓	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗	✗
	SPOT	✗	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	4	4	4
DC TIG	DC Lift TIG	✗	✗	✗
	Impulzus DC TIG	✗	✗	✗
	Arc Force	✗	✗	✗
	Hot Start	✓	✓	✓
	VRD	✓	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGRIP 240	IGRIP 240	IGRIP 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗	✗
Fázisszám		3	3	1
Hálózati feszültség		3x400VAC ±10%, 50/60 Hz	3x400VAC ±10%, 50/60 Hz	230VAC ±15%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-	-	-
	MIG	18.3A/12.9A	12.0A/7.0A	42A/30.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93	0.93
Hatásfok		85%	85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A@60% 243A@100%	250A@60% 194A@100%	220A@60% 155A@100%
Hegesztőáram	MMA	50A-315A	50A-250A	10A-190A
	MIG	50A-315A	50A-250A	50A-220A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-30V	20.4V-28.8V	20.4V-27.9V
	MIG	16.5V-29V	16.5V-26.5V	16.5V-25V
Üresjáratú feszültség		60V	60V	60V
Szigetelési osztály		F	F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23	IP23
Huzalátmérő		0.8 - 1.2mm	0.8 - 1.0mm	0.8 - 1.0mm
Huzaltkeres átmérő		Ø300 mm, 15 kg	Ø300 mm, 15 kg	Ø300 mm, 15 kg
Tömeg		51 kg	50 kg	50 kg
Méret (HxSzxM)		1050x500x750 mm	1050x500x750 mm	1050x500x750 mm



+ IGrip 240

Szinergikus vezérlésű, hordozható MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.

- OLED képernyős kezelőpanel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- 15 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Polaritásváltás lehetőség porbeles huzalhoz.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltóvábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 230 SYNERGIC XL

		800MIG230SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	OLED
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Huzaltoló görgők száma	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	37A / 25A
	MIG	37A / 25A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		218A/21.8V @ 60% 170A/20V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-200A
	MIG	30A-220A
Munkafeszültség	MMA	10V-28V
	MIG	10V-28V
Üresjárat feszültség		53V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		0.8-1.0mm
Huzaltekercs átmérő		Ø300 mm, 15kg
Tömeg		19kg
Méret (HxSZxm)		570X265X460mm

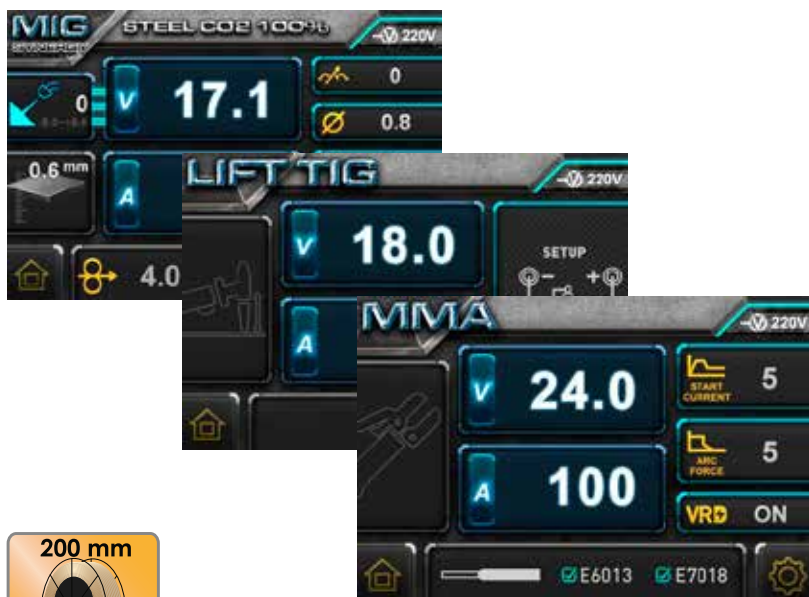


+ IGrip 150-4m



Szinerjikus vezérlésű, hordozható MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.

- OLED képernyős kezelőpanel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Polaritásváltás lehetőség porbeles huzalhoz.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltóvábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 225 SYNERGIC			800MIG225SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízűtés	✗	
	Digitális kijelző	OLED	
	Programhelyek száma	0	
MIG/MAG	Szinerjikus vezérlés	✓	
	Impulzus MIG/MAG	✗	
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	2ST/4ST	✗	
	SPOT	✗	
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	2	
	DC Lift TIG	✓	
	Impulzus DC TIG	✗	
	Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
	VRD	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 150 4m
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	35A / 20A	
	MIG	35A / 20A	
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			196A/21.7V @ 60% 152A/19V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-200A	
	MIG	30A-220A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-23V	
	MIG	15.5V-23V	
Üresjárat feszültség			52V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP21S
Huzalátmérő			0.8-1.0mm
Huzaltekeres átmérő			Ø200 mm, 5kg
Tömeg			13kg
Méret (HxSzxm)			520x220x390mm



+ IGrip 150-4m



Dupla impulzusos, hordozható MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.

- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Szinergikus, impulzusos és dupla impulzusos MIG/MAG hegesztés.
- Keményforrasztás - galvanizált felületekhez is - CuSi.
- Lift TIG és MMA hegesztés impulzussal vagy impulzus nélkül.
- Polaritásváltás lehetőség porbeles huzalhoz.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltovábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tárolható hegesztőprogramok.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)



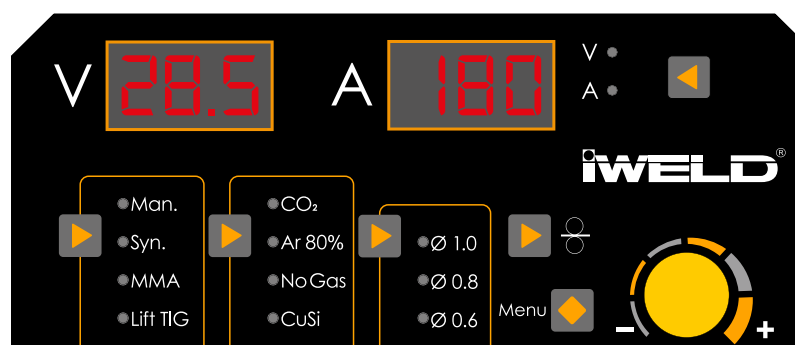
POCKETMIG 235 DP		800MIG235DP
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	35
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✓
	SPOT	✓
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	2
	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26A/18.6A
	MIG	26A/18.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		210A@60% 160A@100%
Hegesztőáram	MMA	40A-109A
	MIG	40A-210A
Munkafeszültség	MMA	15.6V-22V
	MIG	15.6V-22V
Üresjárat feszültség		58V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		0.6-1.0mm
Huzaltkeres átmérő		Ø300 mm, 18kg
Tömeg		14kg
Méret (HxSzxM)		580x250x440mm

+ IGrip 240-4m



Szinergikus vezérlésű, hordozható MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.

- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- MIG/MAG hegesztés manuális és szinergikus módban.
- Keményforrasztás - galvanizált felületekhez is - CuSi
- FCAW - polaritásváltás portöltésű huzalhoz.
- Digitálisan szabályozott íverősség és ívgyújtás.
- Fémházas huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltovábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 205 CAR BODY SYNERGIC

		80POCMIG205CBS
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	2
	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	30.8A/20.2A
	MIG	35A/25A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		190A@60% 132A@100%
Hegesztőáram	MMA	40A-170A
	MIG	40A-180A
Munkafeszültség	MMA	15.5V-23V
	MIG	10V-30V
Üresjárati feszültség		60V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		0.6-0.8mm
Huzaltekerics átmérő		Ø200 mm, 5kg
Tömeg		10.5kg
Méret (HxSzxm)		450x193x290mm



+ IGrip 150



Hordozható MIG/MAG, MMA, hegesztő áramforrás.

- 15 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Huzalelőtolás-sebesség szabályozás.
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás.
- Polaritásváltás lehetőség.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzalto-vábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 215 XL			80POCMIG215
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízűtés		✗
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		0
	Szinergikus vezérlés		✗
MIG/MAG	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	2T/4T		✗
	2ST/4ST		✗
DC TIG	SPOT		✗
	Huzaltoló görgők száma		2
	DC Lift TIG		✗
	Impulzus DC TIG		✗
	Arc Force		✗
	Hot Start		✓
	VRD		✗
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 150
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA		35.0A/25.0A
	MIG		35.0A/25.0A
Teljesítménytényező (cos φ)			0,7
Hatásfok			85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			200A@60% 155A@100%
Hegesztőáram	MMA		30A-160A
	MIG		50A-200A
Munkafeszültség	MMA		11.0V-26V
	MIG		11.0V-26V
Üresjáratú feszültség			60V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP23
Huzalátmérő			0.6-1.0mm
Huzaltekercs átmérő			Ø300 mm, 15kg
Tömeg			14kg
Méret (HxSzxm)			580 x 250 x 440 mm

+ IGrip 150



Hordozható MIG/MAG, MMA, hegesztő áramforrás.

- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Huzalelőtolás-sebesség szabályozás.
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás.
- Polaritásváltás lehetőség.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltó-vábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 3 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 205 ALUFLUX			80POCMIG205
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízűtés		✗
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✗
	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	2T/4T		✗
	2ST/4ST		✗
DC TIG	SPOT		✗
	Huzaltoló görgők száma		2
	DC Lift TIG		✗
	Impulzus DC TIG		✗
	Arc Force		✗
	Hot Start		✓
	VRD		✗
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 150
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA		30.8A/20.2A
	MIG		30.8A/20.2A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.7
Hatásfok			85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			190A@60% 132A@100%
Hegesztőáram	MMA		30A-170A
	MIG		50A-190A
Munkafeszültség	MMA		15.5V-26V
	MIG		15.5V-26V
Üresjáratú feszültség			60V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP23
Huzalátmérő			0.6-0.8mm
Huzaltekercs átmérő			Ø200 mm, 5kg
Tömeg			12.5kg
Méret (HxSzxm)			485 x 185 x 370 mm

+ IGrip 150



Hordozható MIG/MAG, MMA, hegesztő áramforrás.

- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Huzalelőtölés-sebesség szabályozás.
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás.
- Polaritásváltás lehetőség.
- Masszív huzalelőtölő szerkezet, tartozék recézett huzaltalvábító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék 3 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)



POCKETMIG 185 ALUFLUX			80POCMIG185
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízűtés	✗	
	Digitális kijelző	✓	
	Programhelyek száma	0	
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗	
	Impulzus MIG/MAG	✗	
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✗	
	2ST/4ST	✗	
	SPOT	✗	
DC TIG	Huzaltaló görgők száma	2	
	DC Lift TIG	✗	
	Impulzus DC TIG	✗	
	Arc Force	✗	
	Hot Start	✓	
	VRD	✗	
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 150
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26.6A/18.6A	
	MIG	26.6A/18.6A	
Teljesítménytényező (cos φ)			0.7
Hatásfok			85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			170A@60% 124A@100%
Hegesztőáram	MMA	30A-170A	
	MIG	50A-170A	
Munkafeszültség	MMA	15.5V-26V	
	MIG	15.5V-26V	
Üresjárat feszültség			56V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP23
Huzalátmérő			0.6-0.8mm
Huzaltkeres átmérő			Ø200 mm, 5kg
Tömeg			10kg
Méret (HxSzxM)			430x200x290mm

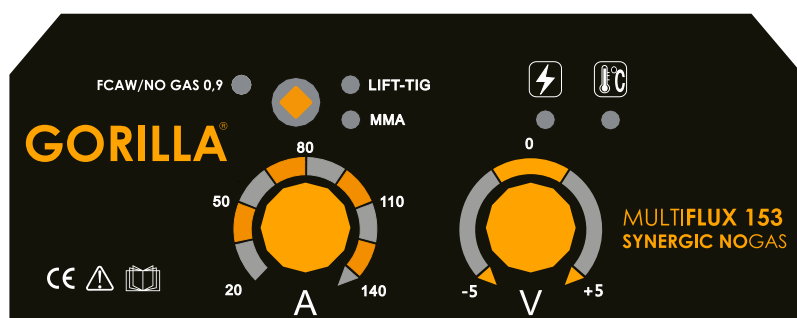


+ IGrip 150



Szinerjikus vezérlésű, hordozható, kifejezetten önvédő, portöltésű hegesztőhuzalhoz, védőgáz nélküli alkalmazáshoz fejlesztett, kis méretű hegesztőgép, érintéses TIG és MMA funkciókkal.

- Könnyű, hordozható, bárhol egyszerűen telepíthető. Kisebb egyedi javítások, helyszíni karbantartó munkák elvégzéséhez ideális.
- 100 mm-es huzaldob befogadására alkalmas.
- Tartozék MIG Hobbi 150 hegesztőpisztoly és 1 db, 0.9 kg-os portöltésű hegesztőhuzal.



MULTIFLUX 153 SYNERGIC NOGAS

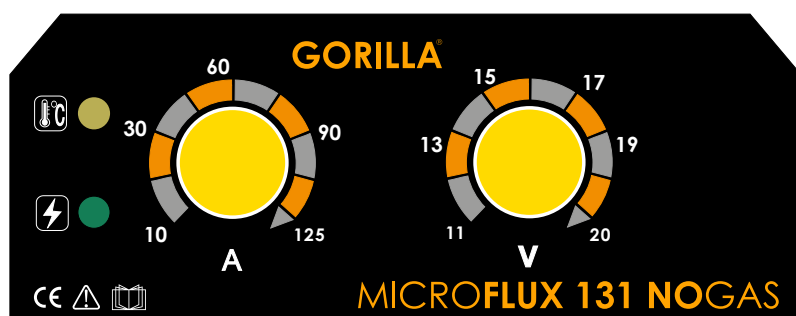
		80MLTFLUX153
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✗
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinerjikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	FCAW	✓
	2T/4T	✗
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Huzaltoló görgők száma	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		MIG Hobbi 150
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26.7/
	MIG	22A/12A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		140A@ 40% 88A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-140A
	MIG	50A-140A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	15.5V-21V
Üresjáratú feszültség		55V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		Ø 0.9 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 100 mm, 1 kg
Tömeg		5,24 kg
Méret (HxSzxm)		325 x 165 x 225 mm

+ MIG Hobbi 150



Hordozható, kifejezetten önvédő, portöltésű hegesztőhuzalhoz, védőgáz nélküli alkalmazáshoz fejlesztett, kis méretű hegesztőgép.

- Könnyű, hordozható, bárhol egyszerűen telepíthető. Kisebb egyedi javítások, helyszíni karbantartó munkák elvégzéséhez ideális.
- 100 mm-es huzaldob befogadására alkalmas.
- Tartozék MIG Hobbi 150 hegesztőpisztoly és 1 db, 0.9 mm-es portöltésű hegesztőhuzal.



MICROFLUX 131 NOGAS		80MROFLUX131
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Digitális kijelző	✗
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	FCAW	✓
	2T/4T	✗
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
DC TIG	Huzaltoló görgők száma	2
	DC Lift TIG	✗
	Impulzus DC TIG	✗
	Arc Force	✗
	Hot Start	✗
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		MIG Hobbi 150
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	16.8A/10A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		120A@40% 76A@100%
Hegesztőáram	MMA	-
	MIG	50A-125A
Munkafeszültség	MMA	-
	MIG	15.5V-20V
Üresjáratú feszültség		55V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		Ø 0.9mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 100 mm, 1 kg
Tömeg		5.24kg
Méret (HxSzxM)		325x165x225mm

+ MIG Hobbi 150



MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			CO ₂	MIX			
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0,6-1,0 mm	8 l/perc	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	-	60%	230A	200A	Ø 0,8-1,2 mm	10 l/perc	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0,8-1,2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1,0-1,6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség		Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
			CO ₂	MIX			
MIG IGrip 240W							
3m	-	100%	300A	270A	Ø 0,8-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP244W						
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	500A	450A	Ø 1,0-1,2 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						
MIG IGrip 900W							
3m	-	100%	550A	500A	Ø 1,0-1,6 mm	14 l/perc	
4m	800MIGIP904W						
5m	800MIGIP905W						

HEGESZTŐ HUZALOK

Hegesztő huzal - acél általános célú védőgázos hegesztéséhez

ER70S-6 (G3Si1)	Súly	Huzalátmérő
6WWSG20801	1 kg (100 mm)	Ø 0.8mm
6WWSG20805	5 kg (200mm)	Ø 0.8 mm
6WWSG20605	5 kg (200mm)	Ø 0,6 mm



Hegesztő huzal önvédő, portöltésű (Flux Cored)

E71T-GS	Súly	Huzalátmérő
6WWFLXC0901	1 kg (100 mm)	Ø 0.9mm
6WWFLXC0905	5 kg (200mm)	Ø 0.9 mm



Hegesztő huzal-Alumínium védőgázos hegesztéséhez (AlMg5)

ER5356	Súly	Huzalátmérő
6WWALMG51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



Hegesztő huzal-Alumínium védőgázos hegesztéséhez (AlSi5)

ER4043	Súly	Huzalátmérő
6WWALSI51002	2 kg (200mm)	Ø 1.0 mm



Réz hegesztőhuzal

CuSi3	Súly	Huzalátmérő
6WWCUSI30802	2 kg (200mm)	Ø 0.8 mm



GEKKOMAT

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
 - A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
 - Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.
- A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérés szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
 - Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez.
- A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.



	GEKKOMAT OSC	GEKKOMAT STD/STDB
	8GKMATOSC	8GKMATSTD / 80GKMATSTDBATT
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oscilláció	✓	✗
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55°	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	bal-jobb irányban: 40 mm	
Nem elérhető hossz	fel-le irányban: 40 mm	
Auto-Stop	egyenes és hajlított nyak	
	137 mm elől és hátul	
	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oscilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5°	-
	oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm	
	állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobbb 0 ~ 2.5s	
	késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Tömeg	11	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265

AC/DC TIG és bevontelektrodás, kétfunkciós hegesztő áramforrás vízűtéssel, hegesztőgépkocsival. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védelem a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- OLED kijelző.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlő (külön megvásárolható tartozék).
- Tartozék IGrip SR18W, 4m-es vízűtéssel, potméteres hegesztőpisztoly.



TIG 4200 AC/DC

Cikkszám	800TIG4200ACDCMW	
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✓
	Ívgyújtás módja	HF/ LT
	Programhelyek száma	10
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.*
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
TIG	Digitális kijelző	OLED
	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
MMA	Ponthegeztés	✓
	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR18WP
Opcionális TIG pisztoly		TBi SR400
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 32.7A / 25.3A DC: 33.5A / 25.9A
	TIG	AC: 25.1A / 19.4A DC: 25.7A / 19.9A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		400A @ 60%, 310A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A - 400A
	TIG	10A - 400A
Munkafeszültség	MMA	20.4V - 36V
	TIG	10.4V - 26V
Üresjárat feszültség		74V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		31 kg
Méret (HxSzxm)		700x260x485 mm

+ IGrip SR18WP



800TIGRC

AC/DC TIG és bevontelektrodás, kétfunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- OLED kijelző.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlő (külön megvásárolható tartozék).
- Külön megvásárolható hegesztőgépkocsi és vízűtés.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26P, vízűtéses, potméteres hegesztőpisztoly.



TIG 3200 AC/DC

Cikkszám		800TIG3200ACDCMW
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	op.
	Ívgyújtás módja	HF/ LT
	Programhelyek száma	10
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
	Digitális kijelző	OLED
TIG	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
	Ponthegesztés	✓
MMA	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26P
Opcionális TIG pisztoly		IGrip SR18W/ Tbi SR400
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 23.5A / 18.2A DC: 24.7A / 19.1A
	TIG	AC: 18.7A / 14.5A DC: 18.9A / 14.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.65
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		320A @ 60%, 250A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A - 320A
	TIG	10A - 320A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-32.8V
	TIG	10.4V-22.8V
Üresjáratú feszültség		74V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		29.7 kg
Méret (HxSzxM)		700x260x485 mm

+ IGrip SR26P



AC/DC TIG és bevontelektrodás, kétfunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- PFC - Power Factor Correction - Teljesítménytényező korrekció, hatékonyan csökkenti az elektromos hálózatra káros kapacitív terhelést, javítva ezzel az energiafelhasználás hatékonyságát.
- OLED kijelző.
- 2T/4T/ponthegeztés üzemmódok.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlés.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26P, vízűtéses, potméteres hegesztőpisztoly.



POWER
FACTOR
CORRECTION



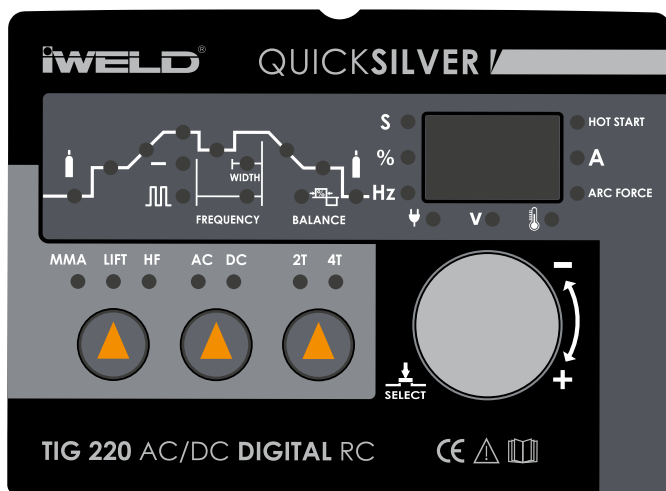
TIG 2400 AC/DC PFC

Cikkszám		800TIG2400ACDC
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	op.
	Ívgyújtás módja	HF/ LT
	Programhelyek száma	10
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
TIG	Digitális kijelző	OLED
	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
MMA	Ponthegeztés	✓
	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26P
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 30.8A / 18.2A DC: 29.1A / 17.2A
	TIG	AC: 21.5A / 16.7A DC: 20.4A / 15.8A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.99
Hatásfok		≥80%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 60% 155A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A - 200A
	TIG	10A - 200A
Munkafeszültség	MMA	20.4V - 28V
	TIG	10.4V - 18V
Üresjárat feszültség		66V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		15.8 kg
Méret (HxSzxM)		605X220X405 mm

+ IGrip SR26P



- AC/DC TIG és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmask alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.
- A hegesztőgép felhasználóbarát kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés gyors és egyszerű. A paraméterek kiválaszthatók a grafikus felületen és egyetlen gomb használatával beállíthatjuk az összes paraméter értékét a hegesztési feladatnak megfelelően.
 - A hegesztőgép rendelkezik csatlakozóval vezetékes lábpedál használatához is.
 - A lábpedál nem tartozéka a hegesztőgépnek!
 - 2T/4T üzemmódok.
 - Tartozék 4m-es IGrip SR17P potméteres hegesztőpisztoly.



TIG 220 AC/DC DIGITAL RC

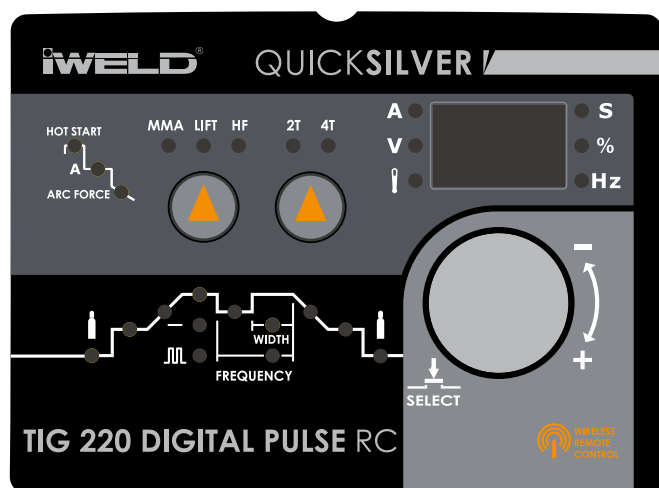
Cikkszám		800TIG220ACDC
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF/ LT
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
	Digitális kijelző	LED
TIG	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
	Ponthegesztés	✗
MMA	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR17P
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 36A / 23A DC: 36A / 23A
	TIG	AC: 30A / 18A DC: 27A / 17A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.68
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 35% 120A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	5A - 170A
	TIG	10A - 200A
Munkafeszültség	MMA	20.2V - 26.8V
	TIG	10.2V - 18V
Üresjáratú feszültség		66V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		7 kg
Méret (HxSxM)		410 X 146 X 278 mm

+ IGrip SR17P



DC TIG és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztő áramforrás.

- Különösen alkalmas vékony és közepesen vastag anyagok, ötvözt acélok, rozsdamentes acél, bronz, réz, titán, szürke öntvények deformáció nélküli hegesztéséhez.
- Digitális kezelőpanel és vezérlés.
- A hegesztőgép felhasználóbarát kezelőfelületének köszönhetően a beállítás és a kezelés gyors és egyszerű.
- 2T/4T üzemmódok.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlés lehetőség.
- Tartozék IGrip SR17P 4m-es potméteres hegesztőpisztoly.



TIG 220 DIGITAL PULSE RC

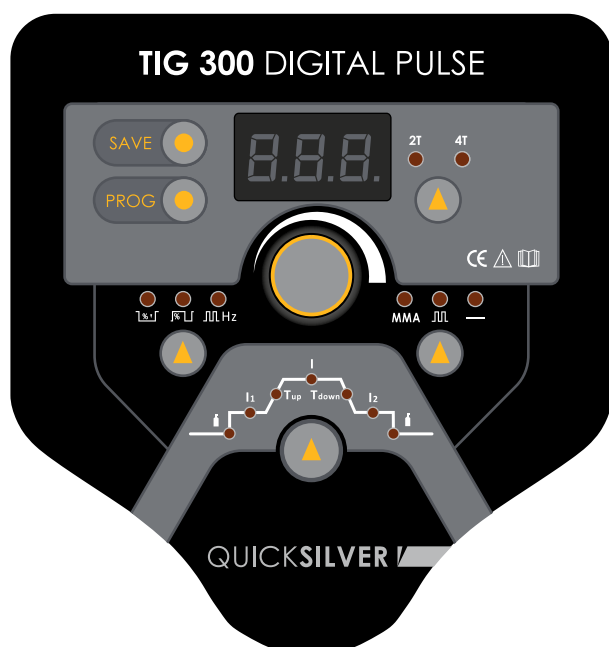
Cikkszám		800TIG220DIPU
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF/LT
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓
	Digitális kijelző	LED
TIG	AC TIG	✗
	Impulzus AC TIG	✗
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
	Ponthegesztés	✗
MMA	AC MMA	✗
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR17P
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	43A / 25A
	TIG	34A / 20A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.68
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 35% 120A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	5A - 200A
	TIG	5A - 200A
Munkafeszültség	MMA	20.2V - 28V
	TIG	10.2V - 18V
Üresjárat feszültség		89V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		7 kg
Méret (HxSzxm)		400 X 145 X 235 mm

+ IGrip SR17P



DC TIG/MMA kétfunkciós MOSFET technológiás, teljesen digitális, impulzusos hegesztő áramforrások.

- Alkalmask vékony és közepesen vastag anyagok, ötvöztött acélok, rozsdamentes acél, bronz, réz, titán, szürke öntvények AWI és bevontelektrodás (MMA) hegesztésére ipari termelésben, karbantartásban, épületgépészeti kivitelezésben.
- Program tárolási lehetőség.
- Kimagasló hegesztési teljesítmény, dinamikus karakterisztikájú stabil ív, csökkentett fröcskölés, könnyű varrat formázás.
- 2T/4T üzemmódok.
- Program tárolási lehetőség.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26 hegesztőpisztoly.



		TIG 300 DIGITAL PULSE	TIG 250 DIGITAL PULSE	TIG 200 DIGITAL PULSE
Cikkszám		800TIG300DIPU	800TIG250DIPU	800TIG200DIPU
Általános jellemzők	Inverter típusa	MOSFET		
	Vízűtés	op.		×
	Ívgyújtás módja	HF		
	Programhelyek száma	10		
	Vezeték nélküli távvezérlés	×		
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓		
	Digitális kijelző	LED		
TIG	AC TIG	×		
	Impulzus AC TIG	×		
	DC TIG	✓		
	Impulzus DC TIG	✓		
	2T/4T	✓		
	Ponthegesztés	×		
MMA	AC MMA	×		
	DC MMA	✓		
	Arc Force	✓		
	Hot Start	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26		
Opcionális TIG pisztoly		IGrip SR18W	-	
Fázisszám		3	1	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz		230VAC±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	13A / 10A	12.3A / 9.5A	36A / 23A
	TIG	10.8A / 8.4A	9.1A / 7A	20.7A / 14.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93		
Hatásfok		≥85%		
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		300A@60% 230A@100%	250A@60% 200A@100%	200A @ 60% 150A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A - 250A	10A - 230A	10A - 180A
	TIG	10A - 300A	10A - 250A	10A - 200A
Munkafeszültség	MMA	20V - 30V	20.4V - 29.2V	20V - 27.2V
	TIG	10V - 22V	10.4V - 20V	10V - 18V
Üresjárat feszültség		54V		56V
Szigetelési osztály		F		F
Védelmi osztály		IP21S		IP21S
Tömeg		19 kg		12.5 kg
Méret (HxSzxm)		755x310x470 mm		530x320x385 mm

+ IGrip SR26



Impulzus AC/DC TIG és bevontelektrodás kétfunkciós hegesztő áramforrás. Különösen alkalmas rozsdamentes acél, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére. Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére. A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben.

- 2T/4T/ponthegeztés üzemmódok.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26 hegesztőpisztoly.



SUPERTIG 200 AC/DC

Cikkszám		8TIG200SPRACDC
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗
TIG	Digitális kijelző	LED
	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
MMA	Ponthegeztés	✓
	AC MMA	✓
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	35.4A/27A
	TIG	32.7A/25A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 60% 155A @100%
Hegesztőáram	MMA	10A-160A
	TIG	5A-200A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-26.4V
	TIG	10.2V-18V
Üresjáratú feszültség		62V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		9kg
Méret (HxSzxm)		426x162x326mm

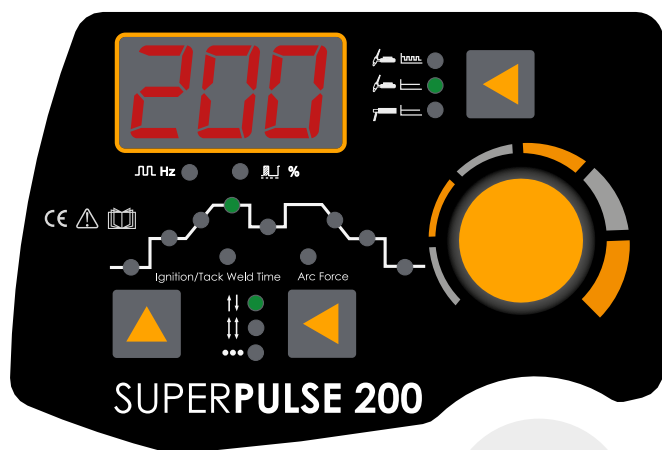
+ IGrip SR26



Impulzus DC TIG és bevontelektrodás kétfunkciós, hegesztő áramforrás. Különösen alkalmas rozsdamentes acél, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére. Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére.

A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben.

- 2T/4T/ponthegeztés üzemmódok.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26 hegesztőpisztoly.



IWELD®



SUPERPULSE 200

Cikkszám		8TIG200SPUL
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗
	Digitális kijelző	LED
TIG	AC TIG	✗
	Impulzus AC TIG	✗
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
	Ponthegeztés	✗
MMA	AC MMA	✗
	DC MMA	✓
	Arc Force	✗
	Hot Start	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26A/18.7A
	TIG	26A/18.7A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 155A@100%
Hegesztőáram	MMA	10A-160A
	TIG	10A-200A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-26.4V
	TIG	10.4V-18V
Üresjáratú feszültség		56V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		5.7kg
Méret (HxSzxM)		410x135x238mm

+ IGrip SR26



DC TIG/MMA kétfunkciós, IGBT technológiás, hegesztő áramforrás. Különösen alkalmas rozsdamentes acél, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére. Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére.

A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben.

- Nagyfrekvenciás (HF) ívgyújtás.
- 2T/4T/ üzemmódok.
- Tartozék 4m-es IGrip SR26 hegesztőpisztoly.



SUPERTIG 200 HF

Cikkszám		8TIG200SPR
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗
	Digitális kijelző	LED
TIG	AC TIG	✗
	Impulzus AC TIG	✗
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
	2T/4T	✓
	Ponthegesztés	✗
MMA	AC MMA	✗
	DC MMA	✓
	Arc Force	✗
	Hot Start	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip SR26
Opcionális TIG pisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26A/18.7A
	TIG	26A/18.7A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 155A@100%
Hegesztőáram	MMA	10A-160A
	TIG	10A-200A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-26.4V
	TIG	10.4V-18V
Üresjáratú feszültség		56V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		5.7kg
Méret (HxSzxM)		410x135x238mm

+ IGrip SR26



TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK

VÍZHŰTÉSES TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR18W	IGrip SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Elektrodaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	



		IGrip SR20W	IGrip SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	-	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Elektrodaátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø 0,5-2,4 mm



GÁZHŰTÉSES TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK

		IGrip SR26	IGrip SR26P	IGrip SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	-	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264L*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Elektrodaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		



		IGrip SR17	IGrip SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Elektrodaátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	



		IGrip SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	-
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Elektrodaátmérő		Ø 0,5-1,6 mm



VOLFRÁM ELEKTÓDA ELŐKÉSZÍTÉS

NEUTRIX



Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektroda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes TIG hegesztéshez.



NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrdönd alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.



ULTIMA TIG



ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektrodának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít, megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektroda befogó lehetővé teszi az összes elektroda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektrodát köszörülés közben.



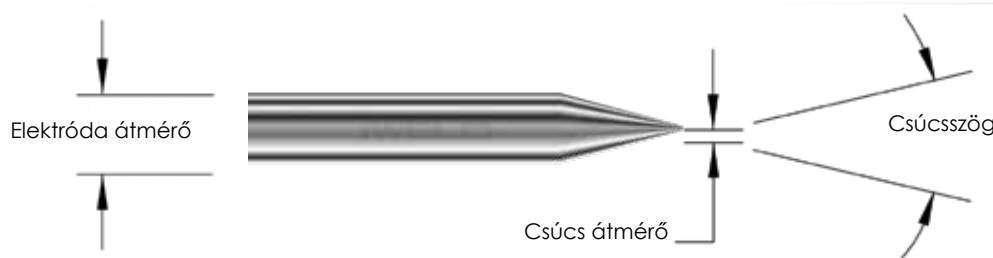
ULTIMA-TIG-CUT

Elektroda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektrodát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.



- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektroda használatát.
- Automatikusan központosított elektroda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektroda veszteség.

ULTIMA TIG CUT



	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektroda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°	7.5° - 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 - 175 mm
Motor	230V-50Hz - 650W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 380W	230V-50Hz - 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg			
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

IGBT technológiás varrat tisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrat tisztítás teljesen új módját.

Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai. Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passzíválás is megtörténik ami védi a felületet a további korróziótól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: Egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészekben is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítést.

Világos jelölés: Egy sablon segítségével hasonló eredményt ad, mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

POLICLEAN 1000 CL



POLICLEAN 4000 RS



	POLICLEAN 1000 CL	POLICLEAN 4000 RS
Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE4000RS
Induló készlet cikkszama	-	9CLEANE4000SS
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗
	Tisztítás szénecsettel	✓
	Polírozás	✗
	Világos jelölés	✗
	Sötét jelölés	✗
	LCD	✗
	Rozsdamentes készülékház	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%
	Kimeneti áramerősség	80A
	Kimeneti feszültség	10V AC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz
	Tömeg	7.9 kg
	Méret (HxSxM)	295 x 145 x 225 mm
		440 x 215 x 300 mm

WIRELESS AC/DC REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 4200/3200 AC/DC hegesztőgépekhez

Működési frekvencia	2.4 GHz
Cikkszám	800TIGRC



DIGITAL PULSE REMOTE CONTROL

Vezeték-nélküli távirányító TIG 220 DIGITAL PULSE RC hegesztőgéphez

Működési frekvencia	2.4 GHz
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG FOOT CONTROL

Vezeték nélküli vezérlő lámpedál TIG 220DC, 4200/3200 AC/DC hegesztőgéphez

Cikkszám	800TIGACDCFC
Vezeték nélküli vezérlő lámpedál 3 méter vezetékkel TIG 220DC, 4200/3200 AC/DC hegesztőgéphez	
Cikkszám	800TIGACDCWFC



WRC 120

Vízűtő egység TIG 4200/3200 AC/DC hegesztőgépekhez

Hálózati feszültség	3x400V AC $\pm 10\%$, 50/60 Hz
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l/perc
Cikkszám	800TIGWATERCLR



WRC 300

UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG

Hálózati feszültség	230V AC $\pm 10\%$ 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/perc
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/perc
Tömeg	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP-KOCSI

TIG 4200/3200 AC/DC hegesztőgépekhez



Cikkszám	800TIGTROLLEY
----------	---------------

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK



800WMTROLLEY



VT016000

IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktórral.

- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen, 100% bekapcsolási idővel.
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás).
- Szabályozható kezdő-áramerősség.
- Állandó feszültségű vagy állandó áramerősségű kimeneti karakterisztika.
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energia-hatékony működés.



SW 1250		
	Cikkszám	800SBMSW1250
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	×
		LED
MMA/SAW	Arc Force	1-10
	Hot start	1-10
	Anti Stick	×
	CELL	×
TIG	Lift TIG	×
	LT pulse	
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		105A/84A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.87
Hatásfok		≥92 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		1250A @ 100%
Hegesztőáram		60A-1250A
Munkafeszültség		20-50V
Üresjáratú feszültség		93V
Elektródaátmérő		Ø 2.0-6.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		100kg
Méret (HxSzxm)		767 x 352 x 802 mm



- Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Cellulóz elektróda használatára alkalmas.
 - Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
 - Távvezérlő 10 méteres kábellel.
 - Állítható íverősség, meleg indítás és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
 - OLED kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Generátorról is működtethető.
 - 35-50 dinze csatlakozók, 3m 50mm² munkakábel 500A elektródafogóval, 3m 50mm² testkábel 500A testcsipesszel.



HD 4000 CELL

	Cikkszám	800G4000IGBT
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	OLED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	0-10
	Anti Stick	✗
	CELL	✓
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		26.3A / 20.4A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		88 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		400A @ 60% 310A @ 100%
Hegesztőáram		30A - 400A
Munkafeszültség		21.2V - 36.0V
Üresjáratú feszültség		75V
Elektródaátmérő		Ø1.6 - 6.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		26 kg
Méret (HxSzxM)		410 x 270 x 670 mm



optional
800G4000IGBT RC

Bevont elektródás hegesztő áramforrás.

- Állítható íverősség.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozók, 3m 35mm² munkakábel 500A elektródafogóval, 3m 35mm² testkábel 500A testcsipesszel.



	Cikkszám	800G315IGBT
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	×
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	×
	Anti Stick	×
	CELL	×
TIG	Lift TIG	×
	LT pulse	
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		15.2A / 11.8A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		88 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		270A @ 60% 209A @ 100%
Hegesztőáram		25A-270A
Munkafeszültség		20.8V - 30.8V
Üresjáratú feszültség		65V
Elektródaátmérő		Ø1.6 - 5.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		15.5 kg
Méret (HxSzxm)		510 X 210 X 315 mm

- Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
 - Állítható íverősség.
 - Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
 - Generátorról is működtethető.
 - 35-50 dinze csatlakozók, 3m 35mm² munkakábel 500A elektródafogóval, 3m 35mm² testkábel 500A testcsipesszel.



HEAVY DUTY 250 LT

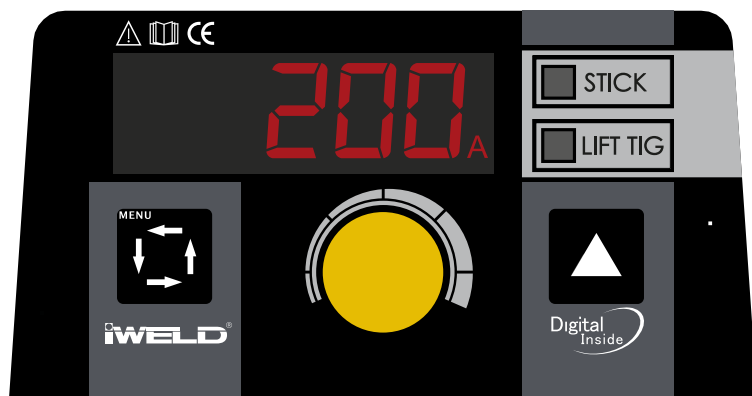
	Cikkszám	8HD250LTIGBT
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✗
	Anti Stick	✗
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		36.9A / 28.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		88 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		230A @ 60% 178A @ 100%
Hegesztőáram		MMA: 20A - 230A TIG: 20A - 230A
Munkafeszültség		20.8V - 29.2V
Üresjáratú feszültség		MMA: 80V TIG: 20V
Elektródaátmérő		Ø1.6 - 4.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		8.5 kg
Méret (HxSzxM)		410 X 170 X 320 mm

- Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
 - Állítható íverősség, meleg indítás és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
 - Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
 - Generátorról is működtethető.
 - 35-50 dinze csatlakozók, 3m 25mm² munkakábel 300A elektródafogóval, 3m 25mm² testkábel 300A testcsipesszel.



	Cikkszám	8HD200MTARC
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		43.5A / 27.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		190A @ 40% 130A @ 100%
Hegesztőáram		MMA: 40A - 190A TIG: 10A - 190A
Munkafeszültség		MMA: 21.6V -27.6V TIG: 10.4V -17.6V
Üresjáratú feszültség		58V
Elektródaátmérő		Ø 2-4 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		4.8 kg
Méret (HxSzxm)		288 x 136 x 234 mm

- Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
 - Állítható íverősség, meleg indítás és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
 - Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
 - Generátorról is működtethető.
 - 35-50 dinze csatlakozók, 3m 25mm² munkakábel 300A elektródafogóval, 3m 25mm² testkábel 300A testcsipesszel.



HD 220 LT DIGITAL PULSE

	Cikkszám	8HD220LTDP
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✓
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		43.5A / 27.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A @ 40% 120A @ 100%
Hegesztőáram		MMA: 40A - 200A TIG: 20A - 200A
Munkafeszültség		MMA: 21.6V -28V TIG: 10.8V -18V
Üresjáratú feszültség		58V
Elektródaátmérő		Ø 2-4 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		6 kg
Méret (HxSxM)		315 x 145 x 250 mm

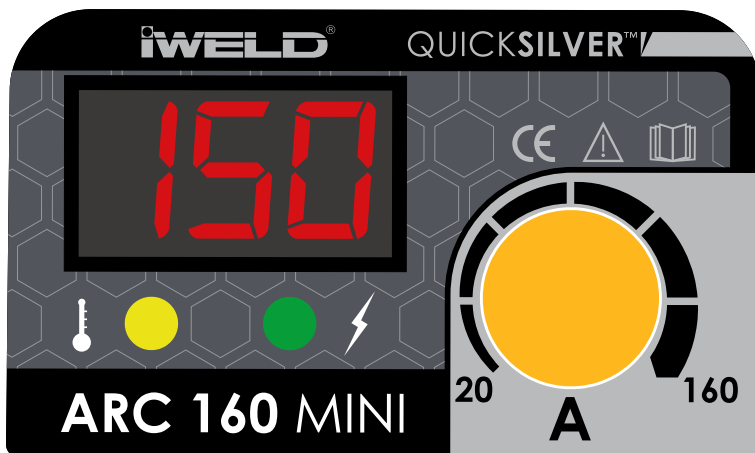
IWELD®

QUICKSILVER™

ARC 160 MINI

Bevont elektródás hegesztő áramforrás.

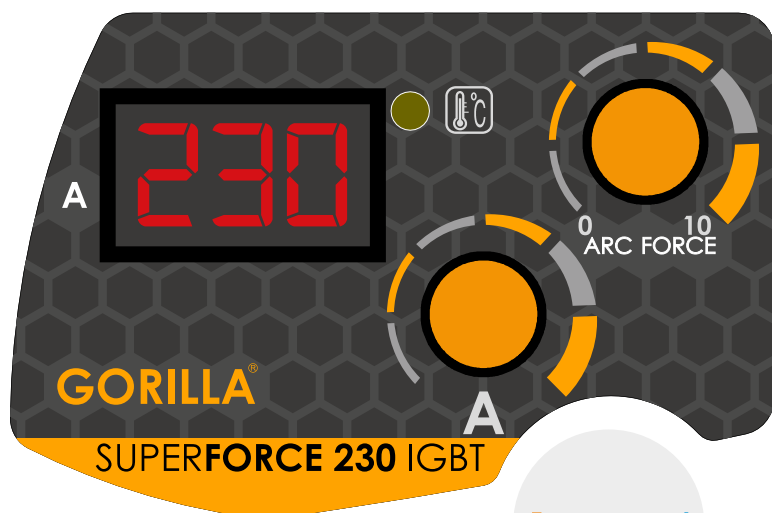
- Arc Force, Hot Start és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
- Generátorról is működtethető.
- 10-25 dinze csatlakozó, 2,5m 16mm² munkakábel 300A elektródafogóval, 2m 16mm² testkábel 300A testcsipesszel.



	Cikkszám	8000ARC160M
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✗
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	✓
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✗
	LT pulse	
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		30A / 17.7A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		150A @ 35% 88.5A @ 100%
Hegesztőáram		20A - 150A
Munkafeszültség		20.8V -26V
Üresjáratú feszültség		65V
Elektródaátmérő		Ø1.6-3.2 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		4.7 kg
Méret (HxSzxm)		310 x 125 x 250 mm

Bevont elektródás hegesztő áramforrás.

- Arc Force, Hot Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozó, 3m 25mm² munkakábel elektróda-fogóval, 3m 25mm² testkábel testcsipesszel.

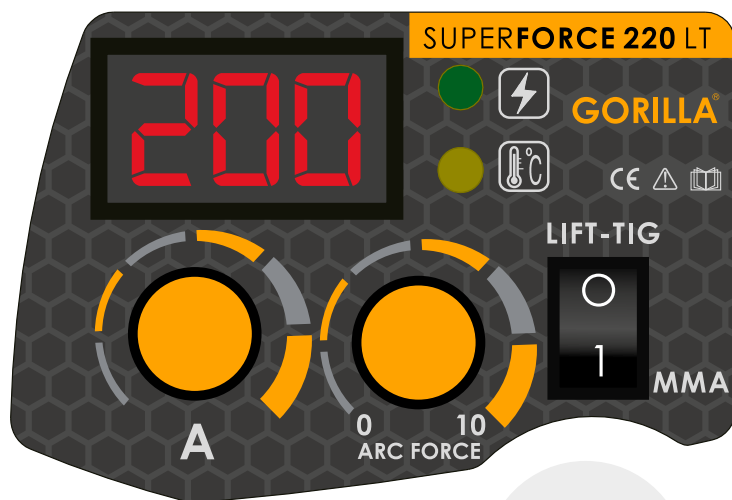


SUPERFORCE 230 IGBT

	Cikkszám	80GOSPFC230
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✗
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✗
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✗
	LT pulse	
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		45A/33A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		215A@60% 166A@100%
Hegesztőáram		20A-215A
Munkafeszültség		20.8.V-28.6V
Üresjárat feszültség		77V
Elektródaátmérő		Ø1.6-4mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		8.5kg
Méret (HxSxM)		375x155x215mm



- Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Arc Force, Hot Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
 - Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
 - Generátorról is működtethető.
 - 35-50 dinze csatlakozó, 3m munkakábel elektródafogóval, 3m testkábel testcsipesszel.



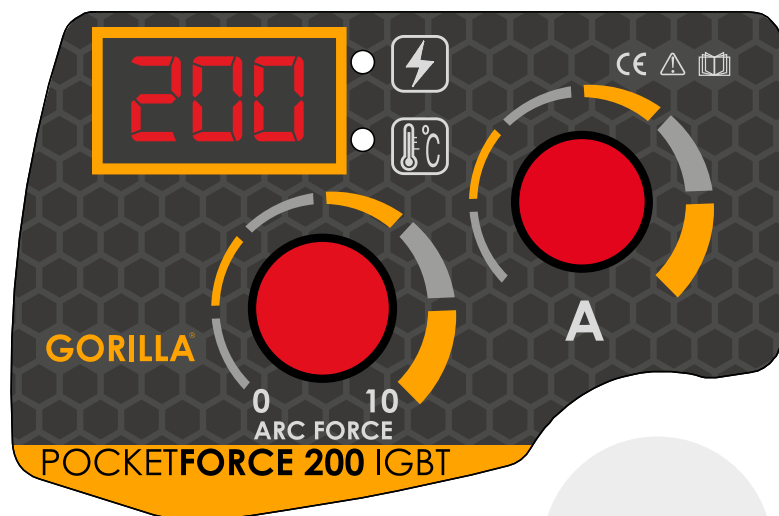
SUPERFORCE 220 LT

	Cikkszám	80GOSPFC220LT
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	×
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	×
	CELL	×
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✓
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		45A/33A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 154A@100%
Hegesztőáram		20A-200A
Munkafeszültség		20.8.V-28V
Üresjárat feszültség		68V
Elektródaátmérő		Ø1.6-4mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		8.5kg
Méret (HxSzxm)		410x135x238mm



Bevont elektródás hegesztő áramforrás.

- Arc Force, Hot Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozó, 3m 25mm² munkakábel elektróda-fogóval, 3m 25mm² testkábel testcsipesszel.



POCKETFORCE 200 IGBT

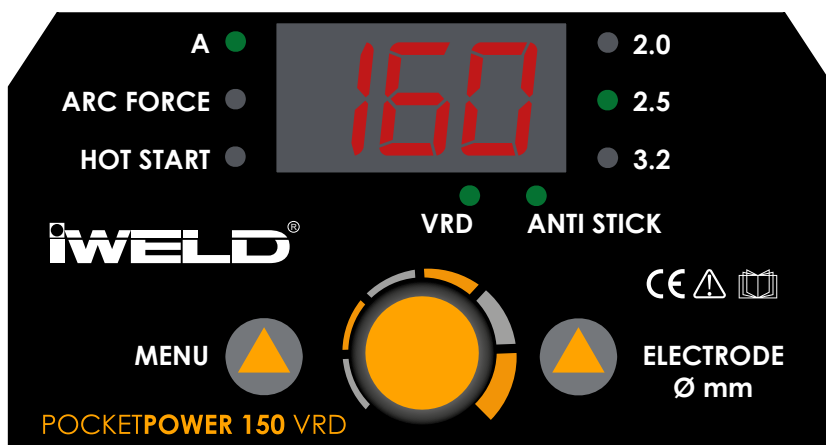
	Cikkszám	80POCFRC200
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✗
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✗
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✗
	LT pulse	
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		41A/29.8A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 154A@100%
Hegesztőáram		20A-200A
Munkafeszültség		20.8V-28V
Üresjáratú feszültség		64V
Elektródaátmérő		Ø 1.6-4mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		3.5kg
Méret (HxSzxm)		310x130x210mm



- Bevont elektródás hegesztő áramforrások.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
 - Állítható Arc-Force, Hot-Start és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
 - Digitális kijelző a pontos beállításhoz.
 - A fáziskiesés elleni védelem.
 - Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
 - Generátorról is működtethető.
 - 10-25 dinze csatlakozó, 2m munkakábel 200A elektródafogóval, 1.5m testkábel testcsipesszel.
 - Műanyag hordtáska a 190 és 150 modellekhez.



		POCKETPOWER 170 VRD	POCKETPOWER 130 VRD
	Cikkszám	80POCPWR170	80POCPWR130
Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	VRD	✓	✓
	Digitális kijelző	LED	LED
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✗	✗
	LT pulse		
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		31A/23A	22.1A/16.4A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		160A@60% 124A@100%	120A@60% 93A@100%
Hegesztőáram		20A-160A	20A-120A
Munkafeszültség		20.8V-26.4V	20.8V-24.8V
Üresjáratú feszültség		64V	64V
Elektródaátmérő		Ø1.6-3.2mm	Ø1.6-2.5mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23
Tömeg		2.8kg	2.8kg
Méret (HxSxM)		230x100x150mm	230x100x150mm





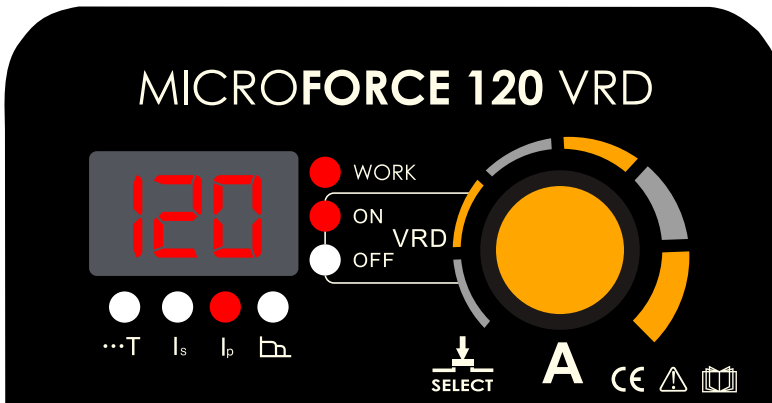
		POCKETPOWER 190 VRD	POCKETPOWER 150 VRD
	Cikkszám	80POCPWR190	80POCPWR150
Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	VRD	✓	✓
	Digitális kijelző	LED	LED
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✗	✗
	LT pulse	✗	✗
	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230 V AC±15% 50/60 Hz	230 V AC±15% 50/60 Hz
	Max./effektív áramfelvétel	36.5A/25.6A	26.7A/19.5A
	Teljesítménytényező (cos φ)	0.73	0.73
	Hatásfok	85%	85%
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	180A@60% 139A@100%	140A@60% 108A@100%
	Hegesztőáram	20A-180A	20A-140A
	Munkafeszültség	20.8V-27.2V	20.8V-25.6V
	Üresjáratú feszültség	64V	64V
	Elektródaátmérő	Ø1.6-3.2mm	Ø1.6-2.5mm
	Szigetelési osztály	F	F
	Védelmi osztály	IP23	IP23
	Tömeg	2.8kg	2.8kg
	Méret (HxSzxM)	230x100x150mm	230x100x150mm

+

KOFFER
CARRY CASE


Bevont elektródás hegesztő áramforrás.

- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható Arc-Force és Hot-Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 10-25 dinze csatlakozó, 2m munkakábel 200A elektródafogóval, 1.5m testkábel testcsipesszel.



MICROFORCE 120 VRD

	Cikkszám	80MROFRC120
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✗
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✗
	LT pulse	
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230 V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		20.8A / 14A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		100A @ 60% 78A @ 100%
Hegesztőáram		10A-110A
Munkafeszültség		110A@24V
Üresjáratú feszültség		85V
Elektródaátmérő		Ø1.6-2.5 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		2kg
Méret (HxSzxM)		190x90x130 mm



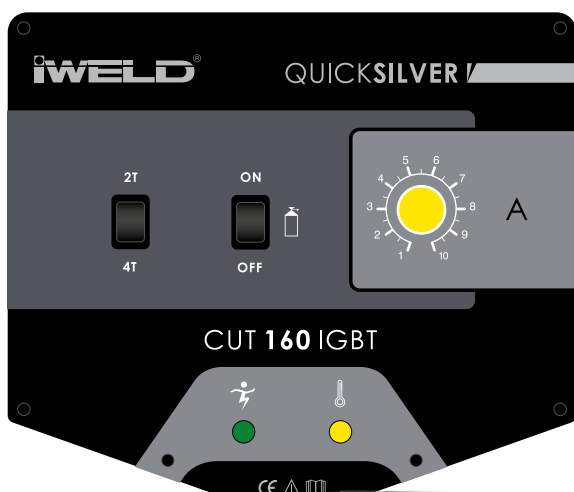
PLAZMAVÁGÁS

iwELD®

QUICKSILVER™

IGBT inverter technológiás ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó áramforrás.

- A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy NC gépi plazmavágás, nagyfrekvenciás ívgyújtással.
- Robusztus kivitel, egyszerű működés és kezelőfelület.
- Precíziós vágás finom vágási felülettel.
- Stabil teljesítmény folyamatos üzemben is.
- Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
- Intelligens levegő befúvó rendszer, digitális vágás vezérlés.
- 2 és 4 ütemű működés.
- Fáziskimaradás, túlfeszültség, túlmelegedés elleni védelem.
- Generátorról is működtethető.



		CUT 160 IGBT
Cikkszám	800CUT160IGBT	
Inverter típusa	IGBT	
Ívgyújtás	HF	
THC - Magasságszabályozás	✗	
Beépített kompresszor	✗	
Digitális kijelző	✗	
CNC kompatibilitás	✗	
2T/4T	✓	
Tartozék plazmapisztoly	CUT 151	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	45 mm	
Vágható anyagvastagság	szénacél	40 mm
	rozsdamentes acél	35 mm
	alumínium	30 mm
	réz	20 mm
Fázisszám	3	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	44.3 A /	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	160A @ 100%	
Kimeneti áram	20 A - 160 A	
Munkafeszültség	88V - 144V	
Üresjáratú feszültség	350 V	
Szigetelési osztály	H	
Védelmi osztály	IP21S	
Tömeg	50 kg	
Méret (HxSxM)	885 x 500 x 780 mm	

+ CUT151



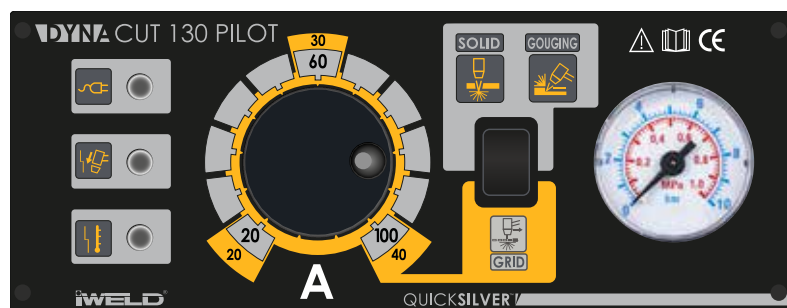
PLAZMAVÁGÁS

WELD®

QUICKSILVER™

IGBT inverter technológiás ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó áramforrás.

- Sűrített levegős kézi plazma vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



+ PT100



		DYNACUT 130 PILOT
Cikkszám		800CUT130PT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		PT100
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		30 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	22 mm
	rozsdamentes acél	20 mm
	alumínium	18 mm
	réz	16 mm
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		21.5 A / 15A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		100A @ 60% 75A @ 100%
Kimeneti áram		20 A - 100 A
Munkafeszültség		88V - 120V
Üresjáratú feszültség		310 V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		39 kg
Méret (HxSxM)		610 x 340 x 680 mm

PLAZMAVÁGÁS

WELD®

QUICKSILVER™

Hordozható, CNC kompatibilis plazmavágó áramforrások OLED kijelzővel.

- Sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazma vágás őrvés gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrv-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



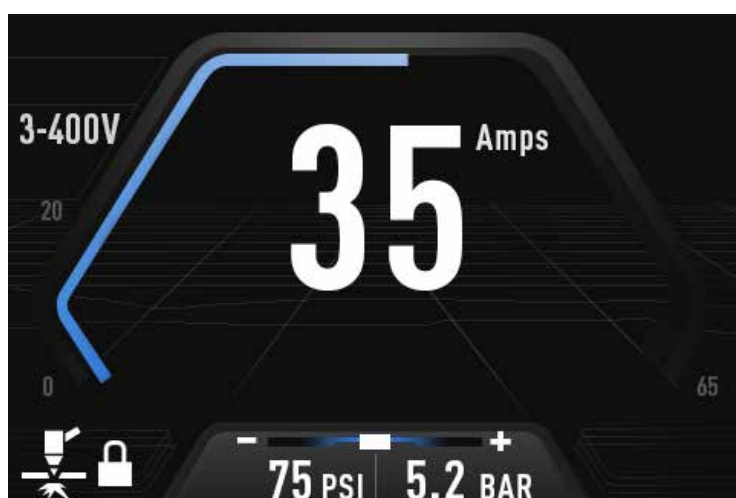
		CUT 125 CNC	CUT 85 CNC
Cikkszám		800CUT125CNC	800CUT85CNC
Inverter típusa		IGBT	
Ívgyújtás		PILOT	
THC - Magasságszabályozás		✓	
Beépített kompresszor		✗	
Digitális kijelző		OLED	
CNC kompatibilitás		✓	
2T/4T		✓	
Tartozék plazmapisztoly		PT100	PT80
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		30 mm	20 mm
Vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	16 mm
	rozsdamentes acél	20 mm	14 mm
	alumínium	18 mm	14 mm
	réz	16 mm	12 mm
Fázisszám		3	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel		27.3A / 27.3A	16.8A / 15.9A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.76	
Hatásfok		85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		100A @ 100%	65A @100%
Kimeneti áram		20A - 100A	20A - 65A
Munkafeszültség		88V - 125V	88V - 106V
Üresjáratú feszültség		387.5V	282V
Szigetelési osztály		H	
Védelmi osztály		IP21S	
Tömeg		32.1 kg	27.6 kg
Méret (HxSxM)		745x265x485	

+ PT100/PT80



Hordozható, plazmavágó áramforrás, PFC funkcióval, OLED kijelzővel.

- PFC - Power Factor Correction - Teljesítménytényező korrekció, csökkenti az elektromos hálózatra káros kapacitív terhelést, javítva ezzel az energiafelhasználás hatékonyságát.
- Sűrített levegős kézi vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrv-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



POWER
FACTOR
CORRECTION



		CUT 55 PILOT PFC
Cikkszám		800CUT55PFC
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		OLED
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		18 mm
Vágható anyagvastagság	szénacél	14 mm
	rozsdamentes acél	14 mm
	alumínium	10 mm
	réz	8 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		110/230V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		110V: 31.8A/18.8A 230V: 20A/14.1A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.99
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		110V: 20A @ 100%, 22A @ 60%, 30A @ 35% 230V: 30A @ 100%, 36A @ 60%, 40A @ 50%
Kimeneti áram		110V: 20A-30A 230V: 20A-40A
Munkafeszültség		110V: 88V-92V 230V: 88V-96V
Üresjáratú feszültség		110V: 328.3V 230V: 327.9V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		8.1 kg
Méret (HxSxM)		605X220X405 mm

+ PT40



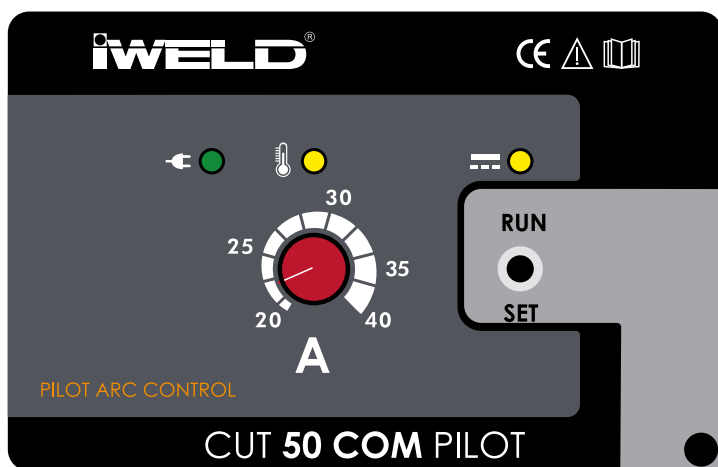
PLAZMAVÁGÁS

iwELD®

QUICKSILVER™

IGBT inverter technológiás, hordozható plazmavágó áramforrás, beépített levegő kompresszorral.

- Sűrített levegős kézi vágás őríves gyújtással.
- Széles bemeneti feszültség sáv, (+/- 15%) változó körülmények mellett is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrv-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására is.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



		CUT 50 COM PILOT
Cikkszám	800CUT50PTCOM	
Inverter típusa	IGBT	
Ívgyújtás	PILOT	
THC - Magasságszabályozás	✗	
Beépített kompresszor	✓	
Digitális kijelző	✗	
CNC kompatibilitás	✗	
2T/4T	✗	
Tartozék plazmapisztoly	PT40	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	18 mm	
vágható anyagvastagság	szénacél	14 mm
	rozsdamentes acél	14 mm
	alumínium	10 mm
	réz	8 mm
Fázisszám	1	
Hálózati feszültség	230V AC±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	32.8A / 25.4A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	40A @ 60% 31A @ 100%	
Kimeneti áram	20A - 40A	
Munkafeszültség	88V - 96V	
Üresjáratú feszültség	159V	
Szigetelési osztály	H	
Védelmi osztály	IP23	
Tömeg	17.9 kg	
Méret (HxSxM)	480 x 210 x 340 mm	

+ PT40



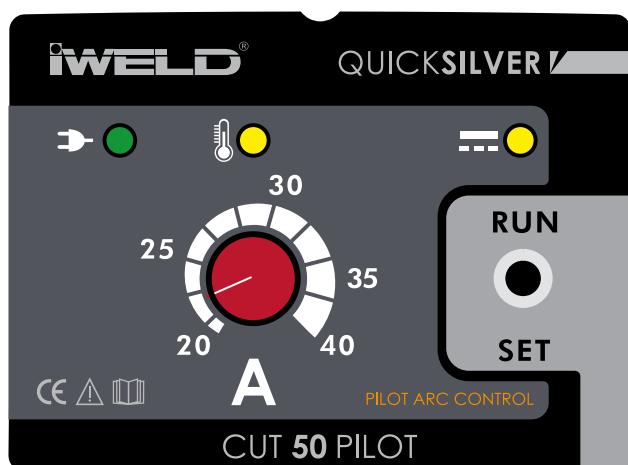
PLAZMAVÁGÁS

WELD®

QUICKSILVER™

IGBT inverter technológiás, hordozható plazmavágó áramforrás.

- Sűrített levegős kézi vágás őrvés gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Széles bemeneti feszültség sáv, (+/- 15%) változó körülmények mellett is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrv-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására is.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



		CUT 50 PILOT
Cikkszám		800CUT50PT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✓
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✗
Tartozék plazmapisztoly		PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		18 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	14 mm
	rozsdamentes acél	14 mm
	alumínium	10 mm
	réz	8 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		32A / 24.8A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		40A @ 60% 30A @ 100%
Kimeneti áram		20A - 40A
Munkafeszültség		88V - 96V
Üresjáratú feszültség		220V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP23
Tömeg		6.2 kg
Méret (HxSxM)		460 x 146 x 278 mm

+ PT40



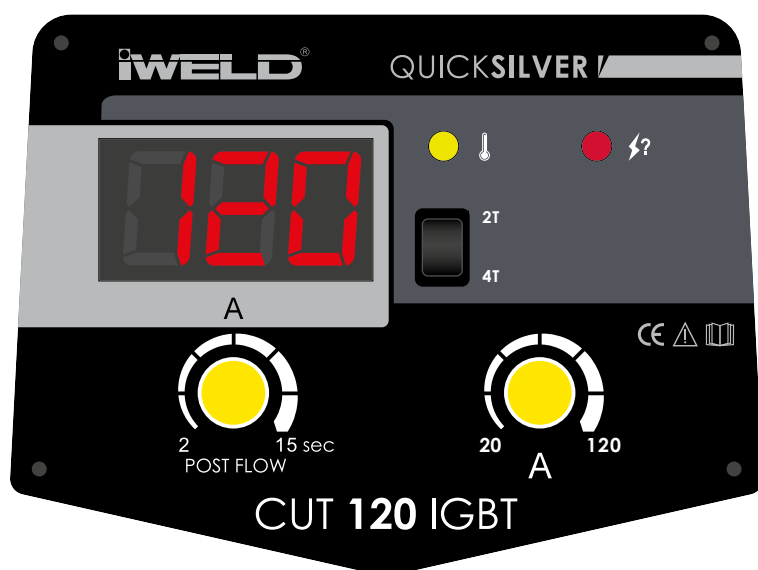
PLAZMAVÁGÁS

WELD®

QUICKSILVER™

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó áramforrás.

- Sűrített levegős kézi nagyfrekvenciás ívgyújtással.
- Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán
- Precíziós vágás sima vágási felülettel.
- Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
- 2 és 4 ütemű működés.
- Fáziskimaradás túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.



		CUT 120 IGBT
Cikkszám	800CUT120IGBT	
Inverter típusa	IGBT	
Ívgyújtás	HF	
THC - Magasságszabályozás	✓	
Beépített kompresszor	✗	
Digitális kijelző	LED	
CNC kompatibilitás	✗	
2T/4T	✓	
Tartozék plazmapisztoly	CUT141	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	30 mm	
vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm
	rozsdamentes acél	20 mm
	alumínium	16 mm
	réz	14 mm
Fázisszám	3	
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	28A / 21.7A	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	120A @ 60% 90A @ 100%	
Kimeneti áram	20A - 120A	
Munkafeszültség	88V - 128V	
Üresjáratú feszültség	350 V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Tömeg	40 kg	
Méret (HxSxM)	650 x 330 x 620 mm	

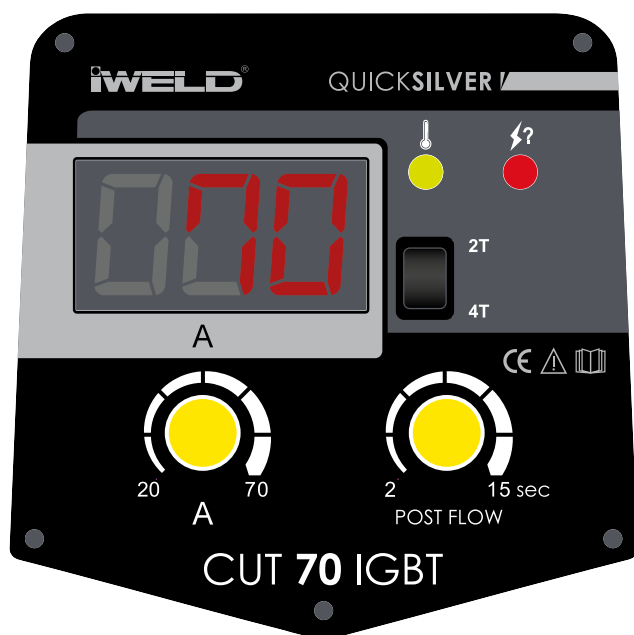
+ CUT141



WELD

QUICKSILVER

- IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.
- Sűrített levegős kézi plazmavágás nagyfrekvenciás ívgyújtással.
 - Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán
 - Precíziós vágás sima vágási felülettel.
 - Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
 - 2 és 4 ütemű működés.
 - Fáziskimaradás túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.



		CUT 70 IGBT
Cikkszám		800CUT70IGBT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		HF
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		LED
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		CUT81
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		25 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	20 mm
	rozsdamentes acél	16 mm
	alumínium	12 mm
	réz	10 mm
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		13.8A / 10.7A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		70A@60% 54A@100%
Kimeneti áram		20A - 70A
Munkafeszültség		88V - 108V
Üresjáratú feszültség		280 V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Tömeg		21 kg
Méret (HxSxM)		480 x 220 x 380 mm

+ CUT81



PLAZMAVÁGÁS

iwELD®

QUICKSILVER™

- IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.
- Sűrített levegős kézi plazmavágás nagyfrekvenciás ívgyújtással.
 - Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetek, ötvözt és közepesen ötvözt acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán
 - Precíziós vágás sima vágási felülettel.
 - Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
 - Fáziskimaradás túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.



		CUT 50 IGBT
Cikkszám	800CUT50IGBT	
Inverter típusa	IGBT	
Ívgyújtás	HF	
THC - Magasságszabályozás	✗	
Beépített kompresszor	✗	
Digitális kijelző	LED	
CNC kompatibilitás	✗	
2T/4T	✗	
Tartozék plazmapisztoly	CUT81	
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	15 mm	
vágható anyagvastagság	szénacél	12 mm
	rozsdamentes acél	12 mm
	alumínium	7 mm
	réz	5 mm
Fázisszám	1	
Hálózati feszültség	230V AC±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	28.5A /	
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93	
Hatásfok	85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	50A @ 60% 40A @ 100%	
Kimeneti áram	10A - 50A	
Munkafeszültség	100V	
Üresjáratú feszültség	230 V	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi osztály	IP21S	
Tömeg	9 kg	
Méret (HxSxM)	410 x 170 x 320 mm	

+ CUT81



CUT PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK

PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160l/min	210 l/min	220 l/min
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás módja		HF	HF	HF
Gáz utóáramlás idő		min 80 sec.	min 140 sec.	min 150 sec.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/min	110 l/min	200 l/min
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő		min. 35 sec	min. 80 sec	min. 80 sec

MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS

MŰANYAG JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK

A készülék alkalmas gépjármű lökhárítók, motorkerékpár műanyag burkolatok és más műanyag alkatrészek javítására, megerősítésére. Az alkalmazásnak megfelelően beállítható a hőmérséklet, 4 fokozatban. (19272)

1 - vékony műanyagok 5 mm-ig

2 - 5 mm vastag műanyagok

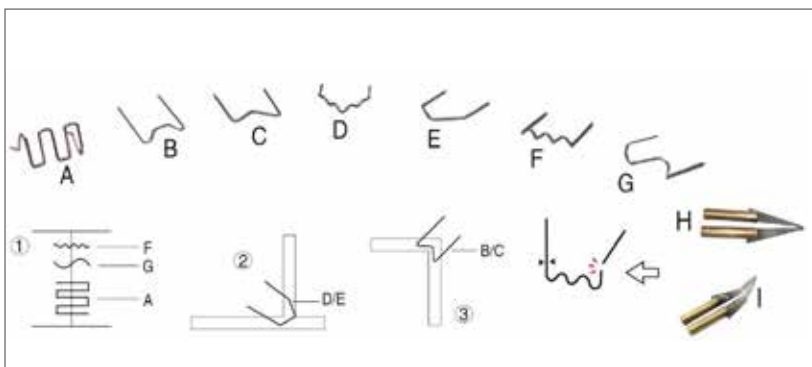
3 - 5 mm felett kemény műanyagok olvasztásához és simításához

4 - olvasztáshoz, simításhoz és vágáshoz



	19272	19273
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz	
Hőmérséklet fokozat	4	1
Tűzés	✓	
Hegesztés	✓	
Hegesztési módok	gyors hevítés/hűtés	
Hegesztőáram tartomány	65A	7A-45A
Tömeg	4 kg	0,76 kg
Méret	220 x 130 x 120 mm	239 x 49 x 61 mm
Cikkszám	800CARRPWELD	800HANDPLWELD

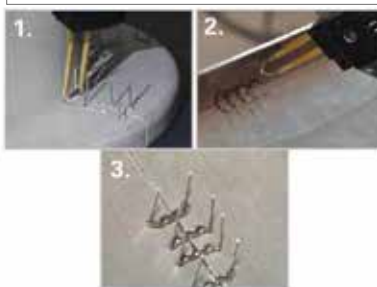
KÉZI MŰANYAG JAVÍTÓ



Műanyag hegesztés



Tűzés



Felület simítás



Hevítő vágás



Lyukak pótlása



Ón forrasztás



DIGI SPOT

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Tömeg	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW



3 digitálisan vezérelt funkció:

- Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés
- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

- folyamatos hegesztés
- beállítható, időzített hegesztés



INDUCTION HEATER 100 kHz

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Tömeg	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER

Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb. Erősen korrodált csavarkötések vagy ragasztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál. A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.



ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK

	CROC elektródafogók	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektróda átmérő	Kábel- keresztmetszet
		800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm ²
		800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm ²
		800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm ²
		800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²
		800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm ²

	Gyökfaragó pisztoly	Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
		800GAUGTR1000	1000A	Elektródaátmérő: max. 16 mm
	Testcsipeszek	800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékkel összekötve.
		800CEC200A	200A	
		800CEC400A	400A	
		800CEC500A	500A	
		800CEC600A	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.
	Mágneses testfogó	800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.
	Szervizfogó	800MIGPLIER	MIG hegesztőpisztoly szervizfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal	
	Összeállító mágnesek	800CMAGPOS2	-	2"
		800CMAGPOS3	-	3"
		800CMAGPOS4	-	4"
		800CMAGPOS5	-	5"

ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK

CE

CHARD



EPROFLEX

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm ²)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

CE



PVC



Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel.

Cikkszám	Keresztmetszet/hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31540M	3x1,5mm ² /40m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20
34CBEXT31525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT33540M	3x1,5mm ² /40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm ² /25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm ² /33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm ² /25m				

CE



Gumi



VÍZALATTI HEGESZTŐ VÁGÓ ESZKÖZÖK

VÍZALATTI ÍVHEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Megnevezés - leírás
	900PCBR20	BR-20 VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	EasyTouch VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A bűvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line kések kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Megnevezés - leírás
	900PCBR22P	BR-22 PLUS VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ KÉSZLET A vízalatti vágópisztoly a legújabb fejlesztésekkel: - az összes gumi alkatrész eltávolítása az oxigén áramlási útjából - PTFE üvegszálak markolat - továbbfejlesztett visszavágás védelem magasabb oxigén áramlás sebességgel - továbbfejlesztett visszacsapószelep a visszaáramlás megakadályozására - tökéletesített befogópatron kialakítás
	9003836UW25	LÁNGVÁGÓ RÚD UW-25 3/8" X 36" , - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	BEFOGÓPATRON UWBR-22 3/8"

OXIGÉN LÁNDZSA

Megnevezés - leírás	Cikkszám	
A Broco® PC/A-20 exoterm vágó rendszer hordozható és nagy teljesítményű vágóeszköz. Ez a sokoldalú készlet tökéletesen alkalmas nehézgépek javítására az üzletben, és karbantartó targoncákban történő használatra, amikor és ahol csak szükséges. Ideális eszköz a lefoglalt csapok átszúrásához, valamint bármilyen egzotikus fémbontáshoz, az alumíniumtól a rozsdamentesig, az öntöttvasig és a mangánig.	900PCTK20	
Lángvágó rúd P/C, 1/2" X 48", L (121,9cm)	900PC124840	
Lángvágó rúd P/C, 1/4" X 18", 25 (45cm)	900PC141825	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 18", 10 (45cm)	900PC381810	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 18", 25 (45cm)	900PC381825	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 36", 10 (91cm)	900PC383610	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 36", 25 (91cm)	900PC383625	
Lángvágó rúd P/C, Easylight 3/8" X 24", 25 (60cm)	900PCEZ3824	
Befogó patron TA2238 3/8"	900PCTA2238	

KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS -VÁGÓ RENDSZEREK

IWELD KOMBI 20 SET



5IK20CWSET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárok, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak. További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart. Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akár csak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvöztött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőlánc és vágóoxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.



IWELD KOMBI 30 SET



5IK30CWSET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka-keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



IWELD VRG SET



5VRGCWSET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.

További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.



IWELD OPTIMAX SET



5OPTCWSET6

Az OPTIMAX 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az OPTAL 90, Ausztria legnépszerűbb hegesztő- és vágópisztolyával. A továbbfejlesztett és tökéletesített rendszer kifejezetten az osztrák felhasználók igényeihez igazodik. Praktikus, acéllemez kazettában tárolható. Minden alkatrész és tartozék külön megvásárolható. Univerzális eszköz nem csak az ipar számára, hanem a magas követelményekkel rendelkező oktatási és otthoni munkákhoz is.



DYNACUT

DYNACUT 1000.75



80DYNACUT1000

MSZ EN 5172



FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnának köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfáragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsósorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



DYNACUT 500

80DYNACUT500

	Teljes hossz	Vágófejsszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°

ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h
8769097ANME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	545-930 l/h	4856-5263 l/h	0,45 bar	500-670 l/h

PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h
8769067PNME7	300-500 mm	6,5-7,5 bar	603-888 l/h	4710-5058 l/h	0,8 bar	338-590 l/h

SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h

ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h

AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001023VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001024VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
81400114RKAPK	814001108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
	814001109RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
	814001110RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
	814001111RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001123RKAK	814001112RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
	814001113RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



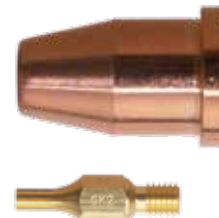
RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
81400114RKAPK	814001117RKP1	3 – 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
	814001118RKP2	8 – 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
	814001119RKP3	20 – 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
	814001120RKP4	50 – 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001115RKPK	814001121RKP5	100 – 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
	814001122RKP6	200 – 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768827LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768828LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768829LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768830LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási sebesség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000-3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



DYNAMAT

3D



CE

8000CG1100



8000CZR52

DYNAMAT

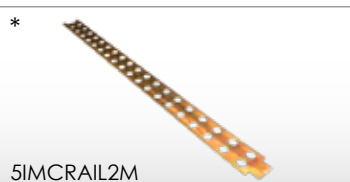
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétfejes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2 x 1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya: 21 kg

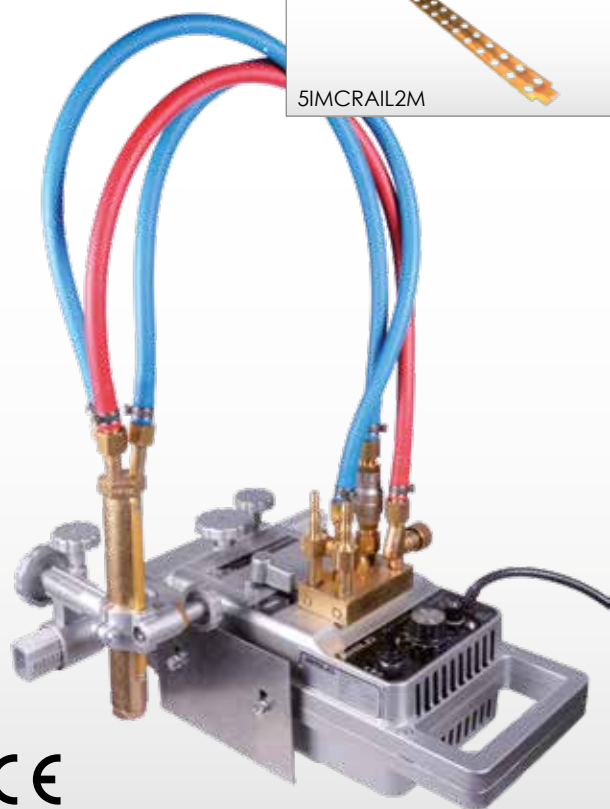


IMC-SPEED

*



5IMCRAIL2M



CE

5IMCSPEED

IMC-SPEED

HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opcionális tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya: 13 kg



CNC VÁGÓGÉP

DYNAMAT CNC

Hordozható vágógép

A **DYNAMAT CNC** vágógép kompakt és könnyű az egyszerű szállíthatóság és széleskörű alkalmazhatóság érdekében. Kis méretének köszönhetően ideális kisebb üzemek, karbantartó és javítóműhelyek számára, illetve nagy létesítményekben és építési területeken történő használathoz.

Gazdaságos vágási megoldások

Az automatizált funkciók és a felhasználóbarát CNC erőteljes, sokoldalú, oxigén- vagy plazma-feldolgozást biztosít egy értékes csomagban. A precíziós vezetősín lehetővé teszi a keresztirányú stabil mozgását és az égőfej teljes támogatását a pontos és megbízható teljesítmény érdekében. A precíziós lineáris sínek minimálisra csökkentik a vibrációt a vágás során, hogy biztosítsák a pontos vágást a teljes munkadarabon.

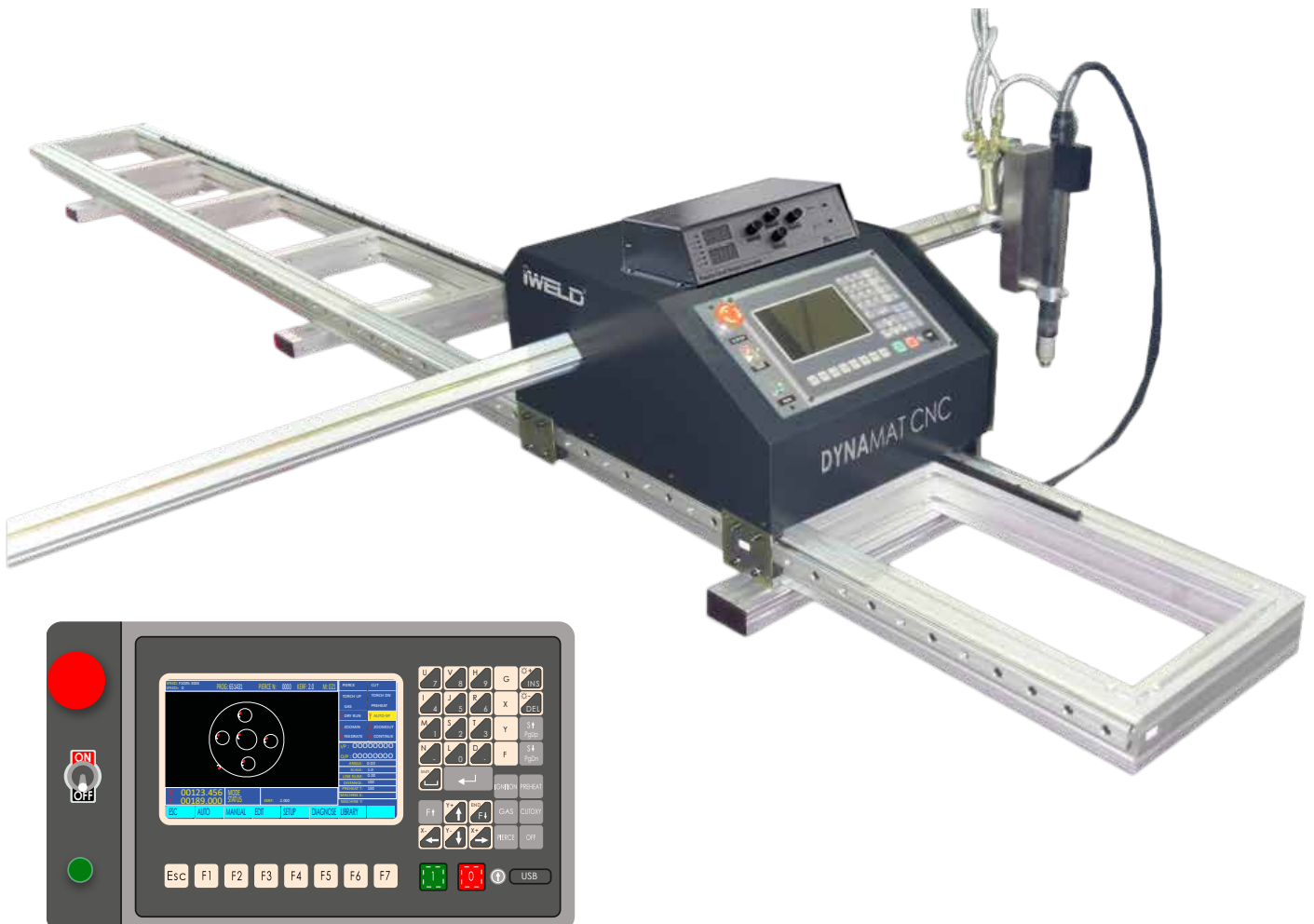
Rugalmas eljárás

DYNAMAT CNC-re, plazma vagy autogén vágófej vagy mindkettő telepíthető. Az egyszerű, menü vezérelt felület megkönnyíti a tanulást és a használatot. A CNC 24 általános, átfogó könyvtárat tartalmaz, amelyek minimalizálják a programozást és a beállítási időt. A méretek könnyen szerkeszthetők, hogy egyedi programokat hozzanak létre további programozás nélkül. Az egyéni programokat az M- és G-kód programozás támogatja, és az off-line programozott NC-fájlok átvihetők a készülékre egy szabványos USB-kapcsolat segítségével.

DYNAMAT CNC

Bemeneti feszültség	230V AC
Frekvencia	50/60 Hz
Bemeneti teljesítmény	180 W
Az LCD-kijelző mérete	7" (178 mm)
Központi CNC-egység (H*Sz*M)	508 x 344 x 305 mm
A vezetősín teljes hossza	4000 mm
A keresztirányú teljes hossza	2200 mm
Effektív vágási hossz	3400 mm
Effektív vágáshossz	1600 mm
Vezetősín szélessége	345 mm
Vágási sebesség	0-3000 mm/min
Vágásvastagság autogén-vágásnál	6-150 mm
Vágásvastagság plazma-vágásnál	2-22 mm
A központi meghajtóegység tömege	26.7kg
A gép össztömege	70,5 kg

80DYNAMATCNC



NYOMÁSCSÖKKENTŐK

DYNAREG nyomáscsökkentő család - hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep. Európai tervezés és gyártás.

Robusztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház.

Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).



DYNAREG

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/2"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G1/2"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO ₂	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO ₂	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - flowmeter	CO ₂	230 bar	32 l/min	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - flowmeter	Argon	230 bar	32 l/min	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK

OMNIREG nyomáscsökkentő család - kompakt felépítésű, kovácsolt sárgaréz test korrózióálló bevonattal.

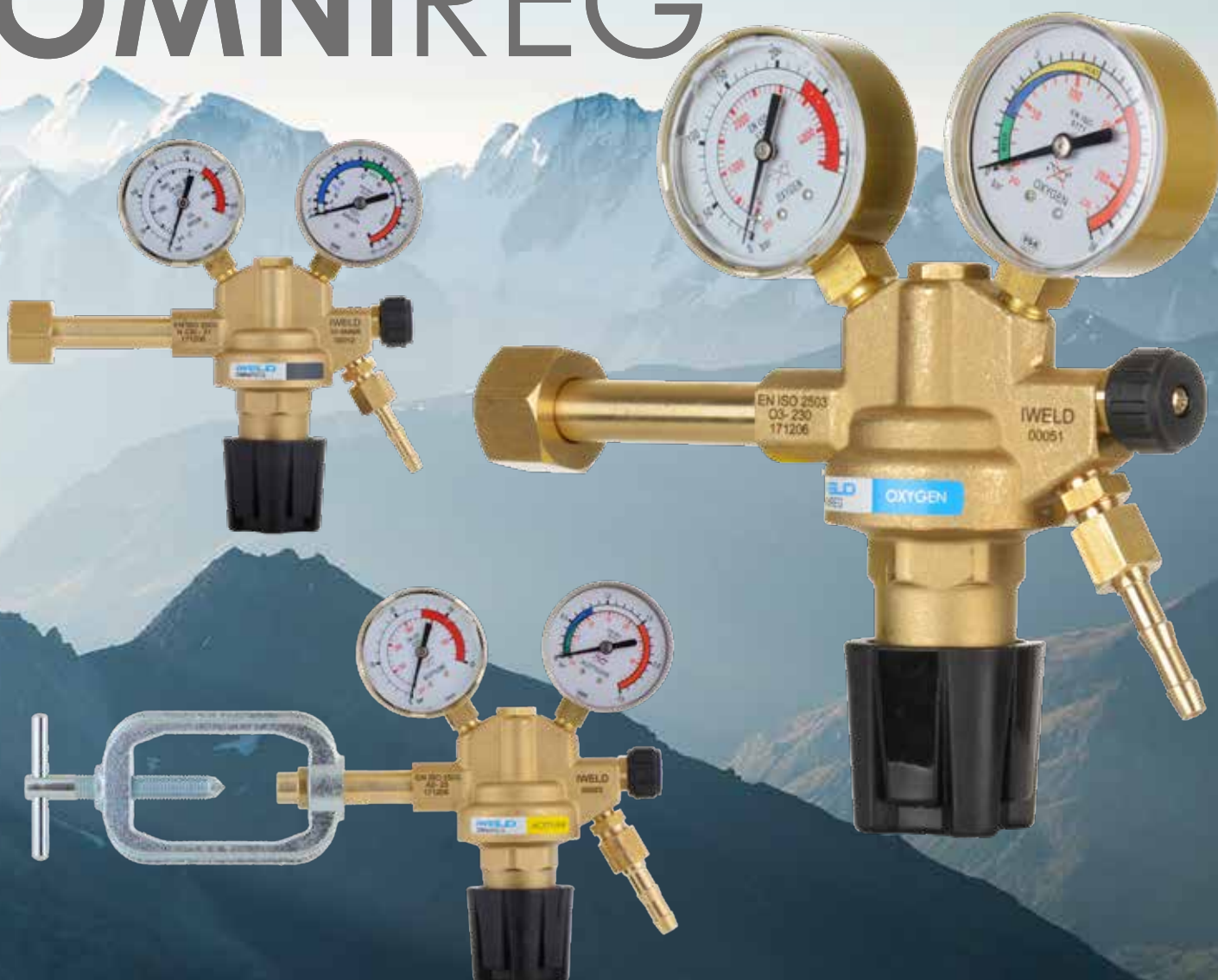
Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 30m³/h (230/10 bar esetén).

Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

EN 2503
ISO 9001

OMNIREG



OMNIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G1/4"
5MNRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5MNRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO ₂	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5MNRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"

NYOMÁSCSÖKKENTŐK



INERT 300

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"



MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m³/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO ₂	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGAR23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"



EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO ₂	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m³/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk



DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta		Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén		20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén	készlet	20 bar	0-10 bar	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén		20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén	készlet	20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO ₂	készlet	20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO ₂		20 bar	0-22,5 l/min	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Ar/CO ₂	Iker Rotaméteres	20 bar	0-30 l/min	G1/4"
5DNL2ROTASET	Ar/CO ₂	Iker Rotaméteres készlet	20 bar	0-30 l/min	G1/4"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás égőgáz	Kimeneti csatlakozás égőgáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"



FB 30

3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO
	FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB 20

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban markolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm³/h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	✗
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	✗
C ₂ H ₂ Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	✗
C ₃ H ₈ Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	✗
C ₄ H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	✗
H ₂ Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✗

	FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO
	FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF
	FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO
	FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz	•	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén	•	G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigén	•	G1/4"	8QCSHOXY14RH
semleges gázok	•	G3/8"	8QCSHINR38RH
semleges gázok	•	G1/4"	8QCSHINR14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz	•	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz	•	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz	•	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén	•	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén	•	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén	•	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok	•	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok	•	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730
Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812
Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø 7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø 7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø 8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø 9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø 9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø 10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø 10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø 11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø 12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø 13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø 22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø 26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/	Ø 10,0-16,0 mm			C100000047
	Ø 8,0-12,0 mm			C100000046



TÖMLŐSZERELVÉNYEK

TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORSCSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilinccsel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT013000



DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI

VT010000



GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén használata akár 30% védőgáz megtakarást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECO GTC100



GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám
----------------------------	----------------------	-------------------------	----------------------	----------

A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO₂ palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO₂ gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez. Csatlakozó menet: W21.8



20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER
-----------	-------	-----	-----	------------

CO₂ nyomáscsökkentő bevezető csomkjára szerelhető fűtőtest. Az "átfolyó" rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.

-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071

KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

égőgáz	G3/8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO ₂	G3/8"	14008166

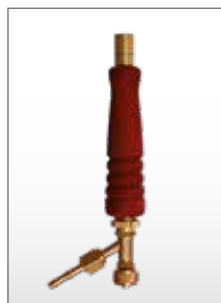


SUPERFLEX GÁZTÖMLŐK

Cikkszám	Típus	Belső átmérő mm	Falvastagság mm	Külső átmérő mm	Max. üzemi nyomás bar	Tekercshossz m	EU szabvány	- Üzemi hőm. : -30°C - +70°C - Cső anyaga: SBR (NBR - Pb) - Erősítés: textil - Külső réteg: EPDM/SBR
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50		
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50		
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50		
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50		
30SPRFLEXTW44	Iker	4 x 4	3,5	11	20	50	EN ISO 3821 EN-559	
30SPRFLEXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50		
30SPRFLEXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50		
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	EN 16436-1	
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50		
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50		
30SPRFLEXNT6	CO ₂	6,3	3,5	13	20	25	EN ISO 3821 / EN-559	



WOODY



WOODY bádogos famarkolatos készlet

WOODY bádogos famarkolat

UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90°

UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes

5WOODYKIT

5WOODYSHANK

5UNIPROCH350

5UNIPROCH500

5UNIPROHH350

UNIPRO

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO őrlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	



SUPERCERAMIX TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM

- Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál.
- Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez.
- Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg.
- Gyors száradás, kevés idővesztés.

400ml 750SCERAMIX



SUPERWELD SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK

- Szilikon, viasz és oldószermentes.
- Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgáz és fűtőelektrodás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható.
- Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerzők is tiszták maradnak.
- Festék barát.
- Szagtalan.
- Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el.
- A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.

400 ml 750SWSPRAY



5 liter 750SWCONC5L



20 liter 750SWCONC20L

 Pumpás, fém szóróflakon	400 ml	750WAP005L		
 „T” karos, pumpás szóróflakon	1,5 liter	750WAP015L		
SUPERWELD SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.	350 gr	750SWPASTE		
EXACLEAN-1 REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY	- Az EXACLEAN-1 speciális tisztítószerrel az alkatrészekről alaposan távolítsa el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződéseket. A hibáknak a felületen jól láthatóaknak kell lenniük.	500 ml	750EXACLN1	
EXAPEN-2 REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS	- Az EXAPEN-2-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXACLEAN-1 speciális tisztítószerezes kendővel távolítsuk el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg.	500 ml	750EXAPEN2	
EXATEST-3 REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR	- Körülbelül 20 cm távolságból az EXATEST-3, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen. - A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXACLEAN-1 speciális tisztítót.	500 ml	750EXATEST3	

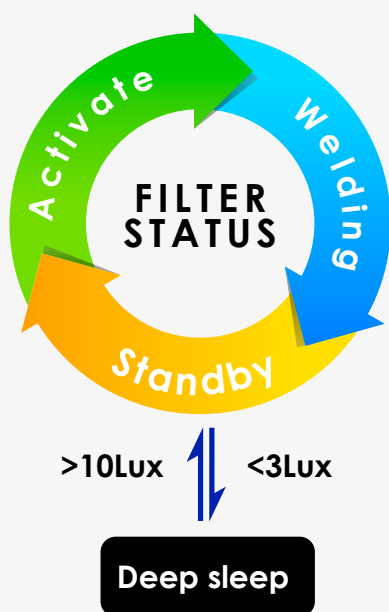
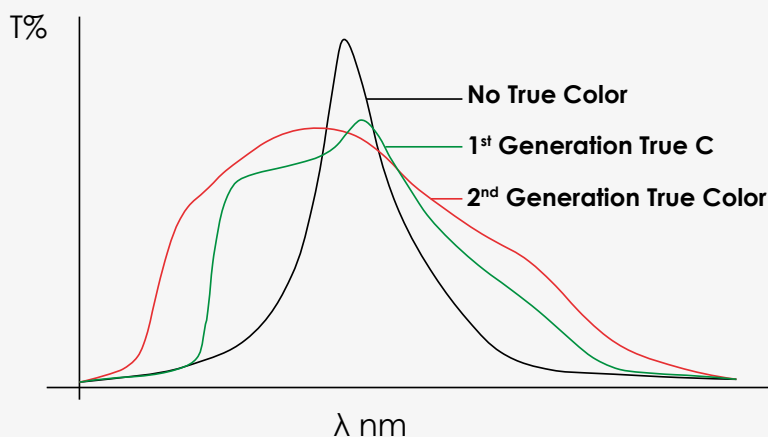
BEVONATKÉPZŐ SPRAY-K			
	ZINKBASE 99% CINKTARTALMÚ ALAPOZÓ SPRAY - 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom - tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is - magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető- ponthegeztés alá is alkalmazható - könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - magas hőtűrésszerűség cca.:500°C	400 ml	750ZNBASE99
	ZINKREPAIR LIGHT FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY - fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez - magas hőtűrésszerűség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll - magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető, ponthegeztés alá is alkalmazható - galvanizált felületek javítására alkalmas - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem	400 ml	750ZNREPLGT
SZERVIZ SPRAY-K			
	SUPERLEAK SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY - csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához - gyúlékony gázoknál is alkalmazható - bőrkímélő-nem gyúlékony - korrózióvédőt tartalmaz - oldószermentes	400 ml	750SLEAKDET



TRUE COLOR Technológia

Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsokba beépített szűrőkazetták a legmodernebb, komplex szűrő-bevonat technológiával készülnek. Ennek köszönhetően a látható fény spektrumának szélesebb tartományát teszi láthatóvá a hegesztő számára.

A technológia kiváló optikai tulajdonságokat és valósághoz közeli színhűséget biztosít



Alvó állapot (Deep sleep)

Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsok szűrőkazettái automatikus alvó állapotba kapcsolás funkcióval rendelkeznek.

Amikor a környezeti fény erőssége 3 lux alá csökken, a szűrőkazetta alvó állapotba kapcsol. Ekkor a szűrőkazetta energiaszükséglete kevesebb mint 1 μ A.

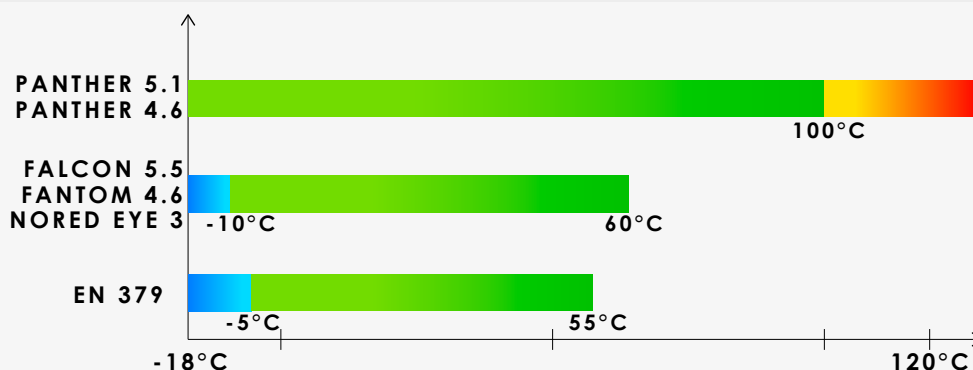
Amikor a környezeti fény erőssége ismét 10 lux fölé emelkedik, a szűrőkazetta készenléti üzemmódba kapcsol.

Biztonságos működés extrém körülmények között

Az európai EN379-rendelet szerint az szűrőkazettáknak -5-55 °C-os hőmérséklet-tartományban kell megbízhatóan működni. Hegesztéskor azonban a tényleges munkahőmérséklet messze meghaladhatja az 55 °C-t.

Az IWELD PANTHER hegesztőpajzsok szűrőkazettái 100 °C alatt stabilan működnek. A szűrőkazetta teljesítménye és a karakterisztikája változatlan marad.

Ha a működési hőmérséklet a 120-125 °C-os értékre emelkedik, a szűrőkazetta nem világosodik ki, hanem a sötét állapotban marad, ami biztosítja a felhasználók biztonságát. Ha a hőmérséklet 100 °C vagy ennél kevesebbre csökken, visszatér az automatikus sötétedés.



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

PANTHER **FLOW 3** Bluetooth™



Fejpajzs: IWELD PANTHER FLEX RC (8PNTHRFLXRC)

- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- Könnyű, ergonomikus kialakítás, ütésálló anyag
- Felnyitható szerkezet
- Nagyméretű víztiszta látómező, köszörüléshez, vágáshoz
- Teljes körű fejtvédelem
- Gyors és egyszerű váltás a köszörülés és hegesztési mód között.
- Bluetooth távvezérlővel

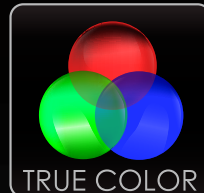
P3 SZŰRŐEGYSÉG

3 fokozatban állítható levegőellátás

- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású (6800 mAh) Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinált figyelmeztető hangjelzések
- TH3 P R SL védelmi szint
- ergonomikus, vállpánttal kombinált deréköv

PANTHER **FLEX RC**™

8PNTHRFLW3



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

PANTHER FLOW™

- 3 fokozatban állítható levegőellátás
- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinált figyelmeztető hangjelzések
- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- TH2 P R SL védelmi szint
- ergonomikus, vállpánttal kombinált derékvö



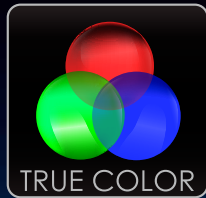
8PNTHRFLWDG51



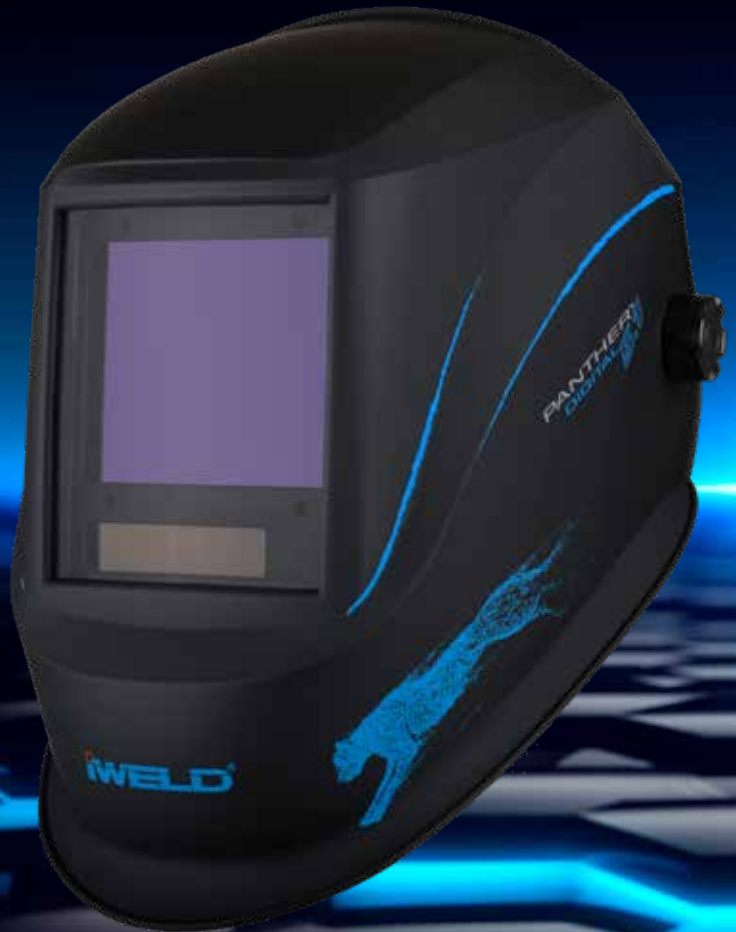
A PANTHER FLOW és PANTHER FLOW 3, szűrt levegő befúvó rendszerrel ellátott automata hegesztő fejpajzsok, kombinált arc és légzésvédelmet biztosító eszközök. Viselőjének folyamatosan, 3 fokozatban állítható szűrt levegőellátást biztosít és a maximális védelmet nyújtja a hegesztés közben előforduló gázok és gőzök egészséget károsító hatásaival szemben, teljesítve a TH2 osztályú légzőkészülékekre vonatkozó követelményeket. A biztonság mellett a lehető legnagyobb komfortot és kitűnő kilátást biztosítanak a PANTHER LCD szűrők.

PANTHER™ DIGITAL 5.1

8PNTHRDG51



4/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



PANTHER™

SHADE

WELD
GRIND

SENS.

DELAY

Model: XA-5122D

iWELD®



SHADE 4/5-13

1

2

3

MEMORY

4/5-9/9-13 CSS1/1/1/1/379
ANSI CSS Z87 W4/5-13
CSA CSS Z94.3 W4/5-13

PANTHER™
DIGITAL 5.1

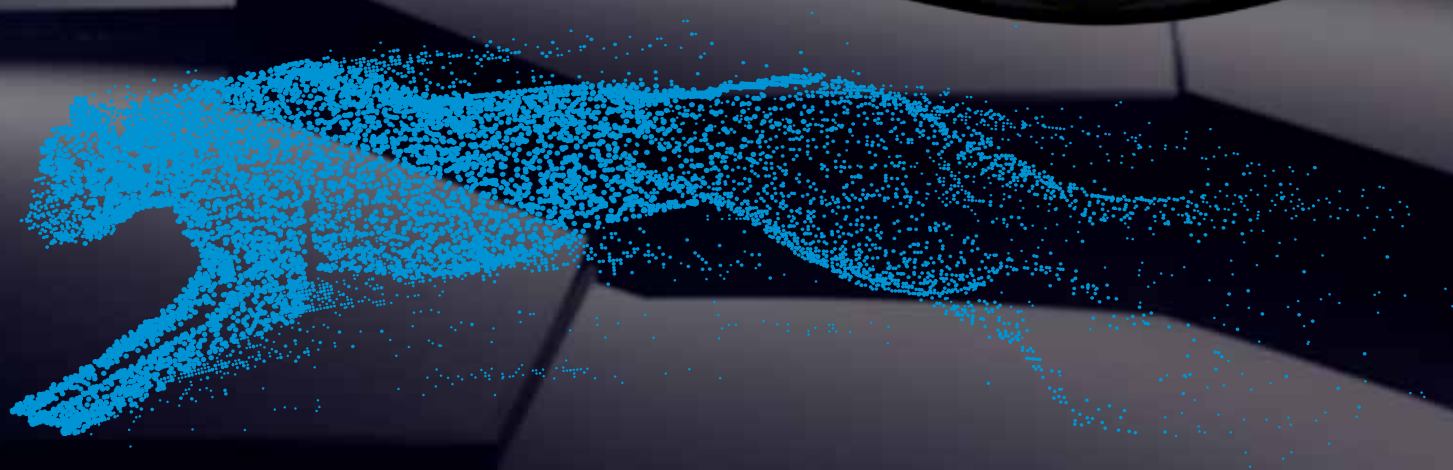
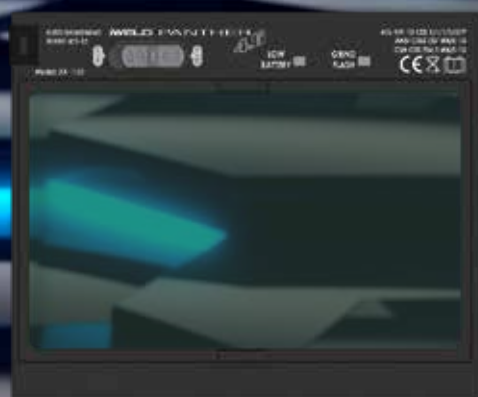


PANTHER™ 4.6

8PNTHR46



4/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



FLIP-UP DIGITAL 5.2



8FLPUPDIG52



4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/1/379

ANSI YXE Z87 W4/5-13

CSA YXE Z94.3

AS/NZS 1338.1

DIGITAL CONTROL

iWELD

MODEL:YXE-959D PLUS

MEMORY

CE



SENSITIVITY

DELAY

► SENS  
► DELAY 0.1s 
► WELD SHADE ▲

1

2

3

SHADE

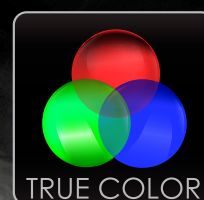
WELD GRIND



ROBOTIC DIGITAL 5.2



8ROBDIG52



AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK

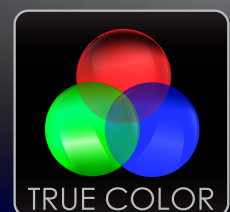
8FALCN55TCRED



8FALCN55TCTITN

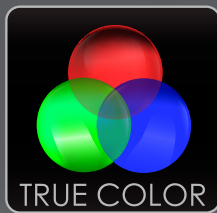


8FALCN55TCBLUE



FALCONTM
TRUE COLOR 5.5

FANTOM TRUE COLOR 4.6



Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET



Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET



Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET



Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL



Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL



Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG



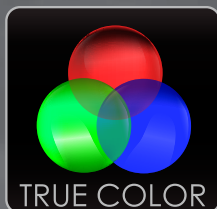
Póker koponya
Poker-Skull
8FNTM4MAGICB



Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF



NORED EYE 3 TRUE COLOR



Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET



Kék/Blue metal
8NRDE2BLUMET



BLACKBASE
8NRDE2BLACKB



Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG



Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF



Virág koponya
Flower-Skull
8NRDE2FLWSKL



Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL



Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK



	PANTHER FLEX RC	PANTHER DIGITAL 5.1	PANTHER 4.6
Minősítés	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1
Látómező mérete	100 x 60 mm (5.1")	100 x 83.4 mm (5.1")	100 x 60 mm (4.6")
Infravörös érzékelők száma	4	4	4
Működési hőmérséklet	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C
Alap sötétség	DIN 4	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13
True Color	✓	✓	✓
Köszörülési mód	✓	✓	✓
Köszörülési mód figyelmeztető jelzés	✓	✓	✓
Alacsony töltöttség jelzés	✓	✓	✓
Memória	✓ (3)	✓ (3)	✗
Alvó állapot	✓	✓	✓
Kapcsolási idő (25 °C)	0.08 ms.	0.08 ms.	0.08 ms.
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.
Tápforrás	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 15	DIN 15	DIN 15
CE Jelölés (LCD szűrő)	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379	4/5-8/9-13 1/1/1/1/379
Héj anyaga	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)
Súly	950 gr	585 gr	565 gr

AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK



FLIP-UP DIGITAL 5.2	ROBOTIC DIGITAL 5.2	FALCON 5.5	FANTOM 4.6	NORED EYE 3
1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2
98 x 87 mm	98 x 87 mm	100 x 100 mm	100 x 60 mm	96 x 39 mm
4	4	4	4	2
-10 °C - +60 °C	-10 °C - +60 °C	-5 °C - +55 °C	-10 °C - +60 °C	-10 °C - +60 °C
-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4
DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 5-8 , DIN 9-13	DIN 9-13
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✗	✗	✗
✗	✗	✗	✗	✓
✓ (3)	✓ (3)	✗	✗	✗
✓	✓	✗	✗	✗
0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms
0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec
Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2032)
Automatikus	Automatikus	Automatikus	Automatikus	Automatikus
DIN 16	DIN 16	DIN 16	DIN 16	DIN 16
4/5-8/9-13 YXE	4/5-8/9-13 YXE	4/5-8/9-13 YXE	4/5-8/9-13 YXE	4/9-13 YXE
1/1/1/1/379	1/1/1/1/379	1/1/1/1/379	1/1/1/2/379	1/1/1/2/379
Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)
806 gr	573 gr	595 gr	540 gr	507 gr

KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK

HEGESZTŐ FEJPAJZS
PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS
ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉ-
DŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ
MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉ-
DŐSZEMÜVEG,
FELNYITHATÓ,
FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉ-
DŐSZEMÜVEG,
MŰANYAG,
FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG
GUMIPÁNTAL,
ZÁRT,
DIREKT SZELLŐZÉSSEL



HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektroda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–550	10	14
TIG/TIG HEGESZTÉS		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
		≤ 500	10	12
GYÖKFARAGÁS		500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
PLAZMAVÁGÁS		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kámsza, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)



CE

XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



CE

50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - KEVLAR

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 mp.)
KEVLAR lángálló szálal varrva.

50WEGK1410YL



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - ERGORED

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, vörös kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szálal varrva.

50WEGK1410RL



EN388:3111,
EN407:413X4X,
EN12477 type A



HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - BASIC

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 mp.)

50WEGBSC1410N



EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szálal varrva.

50TIGK1310YN
50TIGK1311YN



EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.),
KEVLAR lángálló szálal varrva.

50TIGK1011YN



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr TIG/TIG prémium minőségű védőkésztyű. 100°C kontakt hő elleni védelem (12mp.).

50TIG1010N
50TIG1011N



EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO

A **WELDINGPRO** munkaruha antisztatikus, hő- és lángálló anyagának és varrásának köszönhetően alkalmas hegesztési munkakörnyezetben csiszolás, köszörülés, vágás és hegesztési munkák végzéséhez.

Ezt a védőruházat-típust a viselőjének a fröccsenés (olvadt fém kismértékű fröccsenései), a lánggal való rövid idejű érintkezés, a hegesztéshez és rokon eljárásokhoz használt villamos ívből eredő sugárzó hő elleni védelmére és a feszültség alatti, villamos vezető erek, rövid idejű, véletlen érintéséből eredő áramütés lehetőségének legkisebbre csökkentésére ajánljuk, körülbelül 100 V egyenáramig, a hegesztés szokásos feltételei mellett.
(EN ISO11611)



ZUBBONY

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- mindkét oldalon tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- gombos mandzsetta
- paszpól díszítés



KANTÁROS NADRÁG

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- tépőzárás zsebfedővel ellátott mellzseb
- protektor behelyezésére alkalmas térderősítés
- állítható, gumival kombinált kantár
- gombos slicc
- paszpól díszítés



EN ISO
11612



EN ISO
11611



EN 1149

MUNKARUHA - METALWORK

A **METALWORK** munkaruha 100% pamut alapanyagból készült, általános célú védőruha. Különösen jól ellenáll a fémfeldolgozó, -megmunkáló üzemekben előforduló igénybevételeknek.

ZUBBONY

- 100% pamut
- két patentos zsebfedővel ellátott mellzseb
- két rátett zseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- patentos mandzsetta
- paszpól díszítés

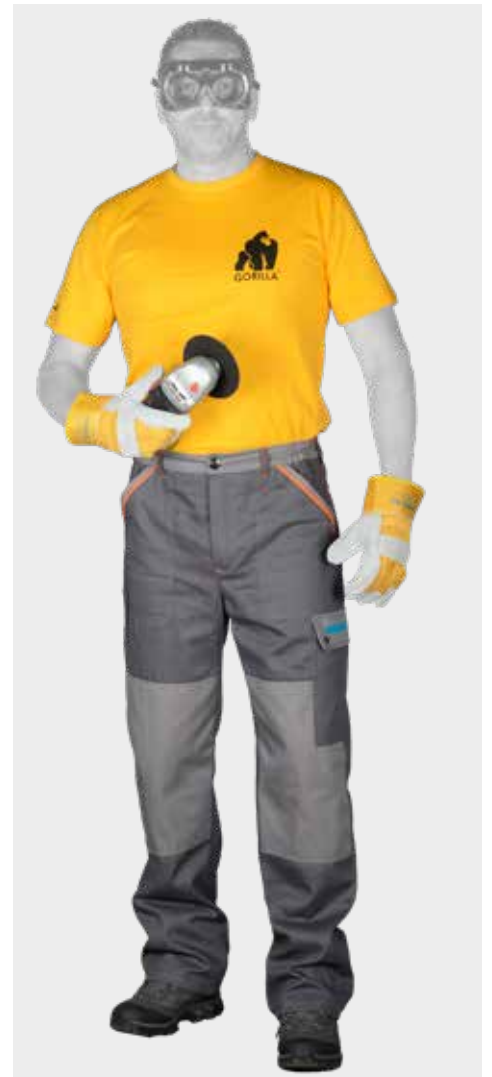
METALWORK

KANTÁROS NADRÁG

- 100% pamut
- elől két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- egy cipzáras és egy nyitott mellzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- magasított térderősítés
- kényelmes gumival kombinált kantár
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés

DEREKAS NADRÁG

- 100% pamut
- elől két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- mindkét oldalon zsebfedős farzseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- magasított térderősítés
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés



WELDINGPRO

Zubbony	
50WLDNGPRJCTKL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:L)
50WLDNGPRJCTKM	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:M)
50WLDNGPRJCTKS	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:S)
50WLDNGPRJCTKXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XL)
50WLDNGPRJCTKXXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XXL)
50WLDNGPRJCTKXXXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XXXL)
Derekas nadrág	
50WLDNGPRTRSRL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:L)
50WLDNGPRTRSRS	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:M)
50WLDNGPRTRSRS	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:S)
50WLDNGPRTRSRSXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XL)
50WLDNGPRTRSRSXXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XXL)
50WLDNGPRTRSRSXXXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XXXL)
Kantáros nadrág	
50WLDNGPRBPNTL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:L)
50WLDNGPRBPNTM	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:M)
50WLDNGPRBPNTS	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:S)
50WLDNGPRBPNTXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XL)
50WLDNGPRBPNTXXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XXL)
50WLDNGPRBPNTXXXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XXXL)

METALWORK

Zubbony	
50MTWJCTK4042	IWELD METALWORK Zubbony (méret:40-42)
50MTWJCTK4446	IWELD METALWORK Zubbony (méret:44-46)
50MTWJCTK4850	IWELD METALWORK Zubbony (méret:48-50)
50MTWJCTK5254	IWELD METALWORK Zubbony (méret:52-54)
50MTWJCTK5658	IWELD METALWORK Zubbony (méret:56-58)
50MTWJCTK6062	IWELD METALWORK Zubbony (méret:60-62)
Kantáros nadrág	
50MTWBPNTS4042	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:40-42)
50MTWBPNTS4446	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:44-46)
50MTWBPNTS4850	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:48-50)
50MTWBPNTS5254	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:52-54)
50MTWBPNTS5658	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:56-58)
50MTWBPNTS6062	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:60-62)
Derekas nadrág	
50MTWTRSR40	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:40)
50MTWTRSR42	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:42)
50MTWTRSR44	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:44)
50MTWTRSR46	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:46)
50MTWTRSR48	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:48)
50MTWTRSR50	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:50)
50MTWTRSR52	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:52)
50MTWTRSR54	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:54)
50MTWTRSR56	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:56)
50MTWTRSR58	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:58)
50MTWTRSR60	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:60)
50MTWTRSR62	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:62)
Rövid nadrág	
50MTWSHRT44	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:44)
50MTWSHRT46	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:46)
50MTWSHRT48	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:48)
50MTWSHRT50	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:50)
50MTWSHRT52	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:52)
50MTWSHRT54	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:54)
50MTWSHRT56	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:56)
50MTWSHRT58	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:58)
50MTWSHRT60	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:60)
50MTWSHRT62	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:62)





A series of horizontal lines for writing, consisting of 28 evenly spaced lines across the page.



IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625

info@iweld.hu

www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője

